

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

по профессии СПО 29.01.07 Портной

Программа производственной практики разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 262019.03 (29.01.07) Портной утвержденного приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 № 770. Укрупненная группа профессий 29.00.00 – Технологии легкой промышленности.

**Организация - разработчик:**

Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение № 190 Федеральной службы исполнения наказаний (ФКП образовательное учреждение № 190)

**Разработчики:**

Хамедова Лидия Дмитриевна, мастер производственного обучения

Кашковская Ольга Анатольевна, преподаватель

Рассмотрена на заседании методической комиссии ФКП ОУ-190  
Протокол от «24» августа 2023 г. № 1  
Председатель МК Богдан С.С. \_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО  
Начальник цеха ЦТАО  
ФКУ ИК-23 УФСИН России  
по Саратовской области  
лейтенант внутренней службы

\_\_\_\_\_ С.А. Кулапин

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	4
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	6
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	8
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	14
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	16

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **29.01.07 Портной** в части освоения квалификаций: **Портной** и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- **Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам**
- **Дефектация швейных изделий**
- **Ремонт и обновление швейных изделий**

Программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, профессиональной подготовке, переподготовке, повышении квалификации работников в области легкой промышленности по профессиям Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов **ОК 016-94 16909 Портной**, при наличии среднего общего образования для предприятий по пошиву и ремонту одежды по индивидуальным заказам населения.

**1.2. Цели и задачи производственной практики:** закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

### **Требования к результатам освоения производственной практики**

В результате прохождения производственной практики в рамках каждого профессионального модуля обучающийся должен **приобрести практический опыт:**

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;

- поиска информации нормативных документов,
- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
- устранения дефектов,
- определения вида ремонта,
- подбора материалов и фурнитуры,
- выбора способа ремонта.

**1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:**

Всего – **288** часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ. 01 – 216 часов

в рамках освоения ПМ. 02 – 36 часов

в рамках освоения ПМ. 03 – 36 часов

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках профессиональных модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

- Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам
- Дефектация швейных изделий
- Ремонт и обновление швейных изделий

<b>Код ПК</b>	<b>Наименование результата освоения ППКРС</b>
ПК 1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование влажно-тепловой обработки узлов и изделий
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и вручную с разделением труда и индивидуально
ПК 1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
ПК 1.6.	Соблюдать правила безопасности труда
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией
ПК 2.1.	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия
ПК 2.2.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
ПК 2.3.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
ПК 3.1.	Выявлять область и вид ремонта
ПК 3.2.	Подбирать материалы для ремонта

ПК 3.3.	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний)
ПК 3.4.	Соблюдать правила безопасности труда

<b>Код ОК</b>	<b>Наименование результата освоения ППКРС</b>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способа её достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессиональных модулей	Всего часов
1	2	3
	<b>ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b>	
	ПП.01. Производственная практика	<b>216</b>
ПК 1.1-1.7	Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам, определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп, обслуживание швейного оборудования, оборудования для ВТО.	216
	<b>ПМ.02 Дефектация швейных изделий.</b>	
	ПП.02. Производственная практика	<b>36</b>
ПК 2.1-2.3	Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки, выполнение поузлового контроля качества швейного изделия и определение причин возникновения дефектов при его изготовлении	36
	<b>ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий</b>	
	ПП.03. Производственная практика	<b>36</b>
ПК 3.1-3.4	Выявление вида ремонта и подбор материалов для ремонта, выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий с соблюдением безопасных условий труда, подбором материала и технологии обработки для выполнения ремонта.	36
	<b>ВСЕГО ЧАСОВ</b>	<b>288</b>



### 3.2 СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Наименование профессионального модуля (ПМ) и практики	Содержание учебного материала	Объем часов (с указанием их распределения по семестрам)
1	2	3
<b>ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b>		
<b>ПП.01. Производственная практика</b>		<b>216</b>
Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	<p>Инструктаж по безопасным условиям труда при изготовлении швейных изделий.</p> <p>Виды работ:</p> <p>Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам, определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп, обслуживание швейного оборудования, оборудования для ВТО.</p> <p><b>Пошив юбки</b></p> <p>Выбор фасона. Перевод лекал с журналов. Декатировка ткани. Раскрой. Подготовка к примерке</p> <p>Проведение примерки на фигуре, исправление дефектов. Подготовка к осноровке, стачивание швов, рельефов.</p> <p>Осноровка. Подрезание мелких деталей. Обработка карманов.</p>	216

	<p>Обработка пояса и соединение его с юбкой.  Обработка шлицы, низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.</p> <p><b>Пошив платья без рукавов</b></p> <p>Декатировка ткани. Раскладка лекал, обмеловка и раскрой.</p> <p>Подготовка к примерке. Сметывание вытачек, рельефов, боковых и плечевых швов, заметывание низа изделия.</p> <p>Проведение примерки: уточнение длины изделия, посадки на фигуре, ширины. Осноровка, подрезание мелких деталей.</p> <p>Обработка горловины и проймы окантовкой, обтачкой. Окончательная отделка и ВТО.</p> <p>Соединение лифа с юбкой, соблюдая ТУ.</p> <p><b>Пошив женской блузки из смесовых тканей</b></p> <p>Выбор фасона. Перевод лекал с журнала. Декатировка ткани и раскрой блузки.</p> <p>Сметывание на первую примерку: рельефов, вытачек, кокеток, боковых и плечевых швов, рукавов.</p> <p>Проведение примерки на фигуре.</p> <p>Стачивание вытачек, рельефов, боковых швов.</p> <p>Подготовка к осноровке. Осноровка изделия.</p> <p>Подрезка мелких деталей. Обработка карманов, пат, рукавов.</p> <p>Обработка воротника и соединение его с изделием.</p> <p>Обработка застежки и низа изделия. Прокладывание отделочных строчек, пришивание фурнитуры. ВТО</p>	
--	--	--

	<p>готового изделия.</p> <p><b>Пошив мужской рубашки</b></p> <p>Выбор фасона. Перевод лекал с журнала.</p> <p>Декатировка ткани и раскрой рубашки.</p> <p>Сметывание на первую примерку: рельефов, вытачек, кокеток, боковых и плечевых швов, рукавов.</p> <p>Проведение примерки на фигуре.</p> <p>Стачивание вытачек, рельефов, боковых шв</p> <p>Подготовка к осноровке. Осноровка изделия.</p> <p>Подрезка мелких деталей. Обработка карманов, пат, рукавов</p> <p>Обработка воротника и соединение его с изделием.</p> <p>Обработка застежки и низа изделия. Прокладывание отделочных строчек, пришивание фурнитуры. ВТО готового изделия.</p> <p><b>Пошив мужских брюк</b></p> <p>Перевод лекал с журнала. Декатировка ткани.</p> <p>Раскрой, перенос линий с одной детали на другую.</p> <p>Обработка карманов: боковых на переднем полотнище, с клапаном на задней половинке.</p> <p>Соединение с подкладкой передней половинки и обработка гульфика.</p> <p>Обработка боковых и шаговых швов: обметывание, стачивание, разутюживание. Сметывание шва сидения.</p> <p>Обработка пояса, шлевок.</p> <p>Соединение пояса с брюками и стачивание шва сидения.</p>	
--	--	--

	Обработка низа брюк: тесьмой, манжетами, строчкой.	
<b>ПМ.02 Дефектация швейных изделий</b>		
<b>ПП.02. Производственная практика</b>		<b>36</b>
Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия и определение причин возникновения дефектов при его изготовлении Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки.	Инструктаж по безопасным условиям труда при устранении дефектов швейных изделий. Виды работ: Операционный контроль на каждой организационной операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки. <b>Исправление технологических дефектов с учетом свойств материалов:</b> - укорочение (удлинение) деталей швейного изделия; - исправление искривленных швов деталей швейного изделия; - исправление излишнего натяжения (слабины) деталей швейного изделия (подбортов); - исправление несимметричности конструктивных линий изделия, элементов, деталей (воротника) - исправление искривленного края детали швейного изделия; <b>Исправление баланса изделия</b>	36
<b>ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий</b>		
<b>ПП.03. Производственная практика</b>		<b>36</b>
Выявление вида ремонта, подбор материалов для ремонта, выполнение технологических операций по ремонту	Инструктаж по безопасным условиям труда при ремонте и обновлении швейных изделий. Виды работ:	36

<p>швейных изделий с соблюдением безопасных условий труда</p>	<p>Подбор материалов для обновления изделия (ткани, трикотаж, отделочные материалы, фурнитура).  <b>Подготовка изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта:</b>  перекрой деталей, укорачивание и удлинение изделий, подбор материала и фурнитуры.  Выполнение художественной штопки, штуковки и установки заплат  Ремонт отдельных узлов изделия  Изменение формы отдельных деталей изделия  <b>Выполнение обновления изделия с полным и частичным переключением</b></p>	
	<p><b>Всего часов</b></p>	<p><b>288</b></p>

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессиональных модулей	Всего часов
1	2	3
	<b>ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b>	
	ПП.01. Производственная практика	<b>216</b>
ПК 1.1-1.7	Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам, определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп, обслуживание швейного оборудования, оборудования для ВТО.	216
	<b>ПМ.02 Дефектация швейных изделий.</b>	
	ПП.02. Производственная практика	<b>36</b>
ПК 2.1-2.3	Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки, выполнение поузлового контроля качества швейного изделия и определение причин возникновения дефектов при его изготовлении	36
	<b>ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий</b>	
	ПП.03. Производственная практика	<b>36</b>
ПК 3.1-3.4	Выявление вида ремонта и подбор материалов для ремонта, выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий с соблюдением безопасных условий труда, подбором материала и технологии обработки для выполнения ремонта.	36
	<b>ВСЕГО ЧАСОВ</b>	<b>288</b>

### 3.2 СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Наименование профессионального модуля (ПМ) и практики	Содержание учебного материала	Объем часов (с указанием их распределения по семестрам)
1	2	3
<b>ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b>		
<b>ПП.01. Производственная практика</b>		<b>216</b>
Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	<p>Виды работ:  Ознакомление с предприятием, инструктаж ОТ и ТБ, пожарной безопасности.  Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам, определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп, обслуживание швейного оборудования, оборудования для ВТО.</p> <p><b>Пошив юбки</b>  Выбор фасона. Перевод лекал с журналов. Декатировка ткани. Раскрой. Подготовка к примерке.  Проведение примерки на фигуре, исправление дефектов. Подготовка к осноровке, стачивание швов, рельефов.  Осноровка. Подрезание мелких деталей. Обработка карманов.  Обработка пояса и соединение его с юбкой.</p>	216

	<p>Обработка шлицы, низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.</p> <p><b>Пошив платья без рукавов</b></p> <p>Декатировка ткани. Раскладка лекал, обмеловка и раскрой. Подготовка к примерке. Сметывание вытачек, рельефов, боковых и плечевых швов, заметывание низа изделия.</p> <p>Проведение примерки: уточнение длины изделия, посадки на фигуре, ширины. Осноровка, подрезание мелких деталей.</p> <p>Обработка горловины и проймы окантовкой, обтачкой. Окончательная отделка и ВТО.</p> <p>Соединение лифа с юбкой, соблюдая ТУ.</p> <p><b>Пошив женской блузки из смесовых тканей</b></p> <p>Выбор фасона. Перевод лекал с журнала. Декатировка ткани и раскрой блузки.</p> <p>Сметывание на первую примерку: рельефов, вытачек, кокеток, боковых и плечевых швов, рукавов. Проведение примерки на фигуре. Стачивание вытачек, рельефов, боковых швов. Подготовка к осноровке. Осноровка изделия. Подрезка мелких деталей. Обработка карманов, пат, рукавов.</p> <p>Обработка воротника и соединение его с изделием. Обработка застежки и низа изделия. Прокладывание отделочных строчек,</p>	
--	---	--



	<p>пришивание фурнитуры. ВТО готового изделия.</p> <p><b>Пошив мужской рубашки</b>  Выбор фасона. Перевод лекал с журнала.  Декатировка ткани и раскрой рубашки.  Сметывание на первую примерку: рельефов, вытачек, кокеток, боковых и плечевых швов, рукавов. Проведение примерки на фигуре.  Стачивание вытачек, рельефов, боковых шв  Подготовка к осноровке.  Осноровка изделия.  Подрезка мелких деталей.  Обработка карманов, пат, рукавов  Обработка воротника и соединение его с изделием.  Обработка застежки и низа изделия. Прокладывание отделочных строчек, пришивание фурнитуры. ВТО готового изделия.</p> <p><b>Пошив мужских брюк</b>  Перевод лекал с журнала.  Декатировка ткани.  Раскрой, перенос линий с одной детали на другую.  Обработка карманов: боковых на переднем полотнище, с клапаном на задней половинке.  Соединение с подкладкой передней половинки и обработка гульфика.  Обработка боковых и шаговых швов: обметывание, стачивание, разутюживание.  Сметывание шва сидения.  Обработка пояса, шлевок.  Соединение пояса с брюками</p>	
--	---	--

	и стачивание шва сидения. Обработка низа брюк: тесьмой, манжетами, строчкой.	
<b>ПМ.02 Дефектация швейных изделий</b>		
<b>ПП.02. Производственная практика</b>		<b>36</b>
Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия и определение причин возникновения дефектов при его изготовлении Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки.	Инструктаж по безопасным условиям труда при устранении дефектов швейных изделий. Виды работ: Операционный контроль на каждой организационной операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки. <b>Исправление технологических дефектов с учетом свойств материалов:</b> - укорочение (удлинение) деталей швейного изделия; - исправление искривленных швов деталей швейного изделия; - исправление излишнего натяжения (слабины) деталей швейного изделия (подбортов); - исправление несимметричности конструктивных линий изделия, элементов, деталей (воротника) - исправление искривленного края детали швейного изделия; <b>Исправление баланса изделия</b>	36
<b>ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий</b>		

<b>ПП.03. Производственная практика</b>		<b>36</b>
<p>Выявление вида ремонта, подбор материалов для ремонта, выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий с соблюдением безопасных условий труда</p>	<p>Инструктаж по безопасным условиям труда при ремонте и обновлении швейных изделий. Виды работ: Подбор материалов для обновления изделия (ткани, трикотаж, отделочные материалы, фурнитура).  <b>Подготовка изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта:</b>  перекрой деталей, укорачивание и удлинение изделий, подбор материала и фурнитуры.  Выполнение художественной штопки, штоковки и установки заплат  Ремонт отдельных узлов изделия  Изменение формы отдельных деталей изделия  <b>Выполнение обновления изделия с полным и частичным переключением</b></p>	36
	<b>Всего часов</b>	<b>288</b>

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к условиям проведения производственной практики.

Реализация программы производственной практики предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

**Оснащение швейного цеха.**

**1.Оборудование рабочих мест:** рабочие места по количеству обучающихся;

**Машины швейные общего назначения:**

- одноигольные швейные машины челночного стежка;

**Машины швейные специального назначения:**

- одноигольная машина зигзагообразной строчки,

- стачивающе - обметочная машина трехниточного цепного стежка,

- стачивающе-обметочная машина четырехниточного цепного стежка

- пуговичный полуавтомат

- двухигольная швейная машина (для обработки изделий из трикотажа)

**Машины для выполнения петель:**

- петельный полуавтомат челночного стежка для изготовления прямых петель,

- одноигольная машина челночного стежка для обметывания петель с глазком.

**Оборудование для влажно-тепловой обработки:**

- гладильная доска, электропаровой утюг с парогенератором

**Раскройные ножи (ручные дисковые, сабельные)**

**2. Инструменты и приспособления:** технологический инструмент, манекены

### 4.2. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

**Основные источники.**

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий. – Академия, 2014.

2. Крючкова Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий. – Академия, 2014.

3. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: Учеб. пособ. для нач. проф. обр.: Допущено Мин. обр. Росси / Т. В. Могузова, Н. Н. Байкова, Е. В. Турупова, Е. В. Стрельцова.- М.: Академия, 2015.- 112с.

4. Иконникова Г. А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья: Учеб. пособ. для нач. проф. обр.: Допущено Мин. обр. России / Г. А. Иконникова.- М.: Академия, 2006.-96с.: ил., табл.

#### **Дополнительная литература**

5. Волкова Н. В. Технология пошива мужской одежды / Н. В. Волкова Ростов н/Д: Феникс, 2012.- 352с – (Учебный курс).

#### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Производственную практику проводится концентрированно в один период, с разбивкой по каждому профессиональному модулю. Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках ПМ является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков.

Аттестация по результатам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий/организаций – производственной характеристикой.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство производственной практикой осуществляют мастера производственного обучения, а также работники организаций, закрепленные за обучающимися.

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, имеют квалификационный разряд по профессии на 1 разряд выше, чем предусматривает ФГОС СПО для выпускников, среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходят обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером производственного обучения - руководителем практики в процессе самостоятельного выполнения обучающимися практических заданий.

В результате освоения программы производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

<b>Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.
ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.	Зачет. Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических работ.