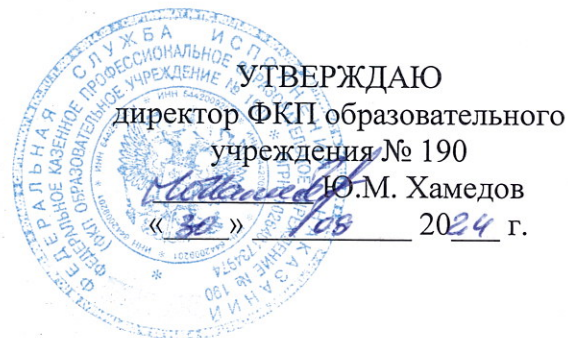


ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 190

(ФКП ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 190)

СОГЛАСОВАНО
Протокол заседания МК
ФКП образовательное учреждение № 190
от « 23 » августа 2024 г. № 1
Председатель МК С.С. Богдан

Утверждена приказом
от « 30 » августа 2024 г. № 76



УТВЕРЖДАЮ
директор ФКП образовательного
учреждения № 190
Ю.М. Хамедов
« 30 » 108 2024 г.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ –
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

по профессии 19601 Швея

Форма подготовки: очная
Нормативный срок освоения – 3 мес.

2024 г.

Аннотация программы

Основная профессиональная образовательная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея составлена на основе примерной программы профессиональной подготовки по профессии «Швея» Института развития профессионального образования Минпросвещения России, примерного учебного плана профессионального обучения в профессиональных образовательных учреждениях при исправительных колониях, утвержденного с учетом специфики предприятия, для которого ведется подготовка рабочих.

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы профессионального обучения составляют:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утверждённый приказом Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438.

3. Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 «Перечень профессий и рабочих должностей, служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Программа профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Настоящая учебная программа предусматривает подготовку рабочих по профессии 19601 Швея первой ступени квалификации со сроком обучения 3 месяца. Количество учебных часов в неделю не превышает 30 часов, число учебных дней в неделю – 5. Количество часов производственного обучения в неделю – 18, теоретического обучения – 12 ч.

Основная цель подготовки по программе - подготовка квалифицированных рабочих по данной профессии в соответствии с потребностями предприятия.

Особенности форм организации деятельности обучающихся: теоретическое и производственное обучение на базе образовательного учреждения, производственная практика на базе предприятия – заказчика рабочих кадров по профессии «Швея», квалификационная пробная работа, квалификационный экзамен.

Задачи:

- закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений по избранной профессии;
- изучение производственной технологии и технической документации;
- накопление опыта самостоятельного выполнения работ;
- приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства;
- освоение приемов работы с новейшим оборудованием и новыми технологиями;
- формирование профессионально ценных качеств (быстрота реакции, аккуратность, согласованность действий, наблюдательность, предвидеть возможные виды брака, стремление добиваться высоких результатов в работе и творческое отношение к труду).

Нормативный срок освоения программы – 3 месяца (очная форма обучения).

Квалификация выпускника: Швея 3 разряда

Требования к поступающим: Обучение ведется из числа осужденных, имеющих разноуровневую подготовку, без требований к уровню образования.

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | |
|--|----|
| 1. Пояснительная записка | 4 |
| 2. Квалификационная характеристика | 7 |
| 3. Учебный план | 8 |
| 4. Материально-техническое обеспечение реализации профессиональной образовательной программы | 9 |
| 5. Оценка качества освоения программы профессионального обучения | 10 |
| 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся..... | 10 |
| 5.2. Организация итоговой аттестации выпускников | 10 |
| Тематический план дисциплины «Основы эффективного поведения на рынке труда» | 11 |
| Программа дисциплины «Основы эффективного поведения на рынке труда» | 12 |
| Тематический план дисциплины «Оборудование»..... | 13 |
| Программа дисциплины «Оборудование»..... | 14 |
| Тематический план дисциплины «Охрана труда» | 15 |
| Программа дисциплины «Охрана труда»..... | 16 |
| Тематический план дисциплины «Материаловедение» | 17 |
| Программа дисциплины «Материаловедение» | 18 |
| Тематический план дисциплины «Технология швейных изделий» | 19 |
| Программа дисциплины «Технология швейных изделий» | 20 |
| Тематический план производственного обучения | 22 |
| Программа производственного обучения | 23 |
| Примеры работ выполняемых по программе производственной практики | 25 |
| Перечень вопросов для экзамена по Технологии швейных изделий | 26 |
| Перечень выпускных практических квалификационных работ | 27 |
| Перечень билетов для выпускного квалификационного экзамена..... | 28 |

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации». Код по Перечню профессий профессиональной подготовки 19601.

Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации.

Требования к результатам освоения программы сформированы на основе квалификационных требований, предъявляемых к Швею 3 разряда.

Структура программы профессионального обучения

Структура и содержание программы представлены:

- пояснительной запиской;
- квалификационной характеристикой;
- учебным планом;
- тематическими планами и программами дисциплин теоретического обучения;
- тематическим планом производственного обучения.
- условиями реализации профессиональной образовательной программы
- системой оценки качества освоения программы профессионального обучения.

В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

Учебный план содержит:

гуманитарный цикл,
 общетехнический цикл,
 профессиональный цикл,
 практическое обучение.

Гуманитарный цикл предполагает изучение следующих дисциплин:

Основы эффективного поведения на рынке труда

Предметы, раскрывающие теоретические основы профессиональной деятельности, носят общетехнический характер.

Общетехнический цикл предполагает изучение следующих дисциплин:

Охрана труда

Оборудование

Материаловедение

В тематических планах по каждому учебному предмету раскрывается последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по разделам и темам.

В программе учебного предмета приводится содержание предмета с учетом требований к результатам освоения в целом программы подготовки по профессии Швея.

Профессиональный цикл состоит из специальной дисциплины (Технология швейных изделий), учебной практики (производственного обучения) и производственной практики.

Программа профессионального цикла составлена с учетом специфики базового предприятия, которая обеспечивает формирование профессиональных знаний и умений в соответствии с требованиями квалификационных характеристик и заказчика на подготовку кадров, учитывая жизненный опыт обучающихся, их образовательную и профессиональную подготовку, предусматривает возможность сочетания производственного обучения с производственным трудом.

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у обучающихся практических умений и навыков в

соответствии с требованиями профессиональной характеристики. Производственное обучение проходит в учебной мастерской образовательного учреждения под руководством мастера производственного обучения.

Целью производственного обучения является подготовка будущего рабочего к самостоятельной высокопроизводительной работе на предприятии.

Задачами производственного обучения являются:

- закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений по избранной профессии;
- изучение производственной технологии и технической документации;
- накопление опыта самостоятельного выполнения работ;
- приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства;
- освоение приемов работы с оборудованием и новыми технологиями;
- формирование профессионально ценных качеств (быстрота реакции, аккуратность, согласованность действий, наблюдательность, предвидеть возможные виды брака, стремление добиваться высоких результатов в работе и творческое отношение к труду).

Практика проводится в 2 этапа: обучение в учебных мастерских (производственное обучение) и обучение на предприятии (производственная практика). Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий, согласно квалификационной характеристики.

При изучении вопросов безопасности обслуживания оборудования особое внимание обращено на твердое освоение и неукоснительное выполнение обучающимися всех правил безопасности.

Перед началом производственного обучения, а также каждой темы или нового вида работ обучающиеся проходят инструктаж по безопасности труда. Перед выходом на производственное обучение и практику в обязательном порядке проверяются знания обучающихся по правилам безопасности труда. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Требования к условиям реализации программы представлены требованиями к организации учебного процесса, учебно-методическому и кадровому обеспечению подготовки портных.

Требования к организации учебного процесса:

- учебные группы по подготовке портных создаются численностью как правило, не превышающей 25 человек;
- учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий;
- теоретическое и практическое обучение проводятся в учебном кабинете (мастерской) с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки швей.

Срок получения профессиональной подготовки в очной форме обучения составляет 12 недель, в том числе:

| | |
|---------------------------|---------|
| Обучение по дисциплинам | 3 нед. |
| Учебная практика | 5 нед. |
| Производственная практика | 3 нед. |
| Аттестация | 1 нед. |
| Итого | 12 нед. |

Результат обучения:**выпускник имеет практический опыт:**

проверки наличия деталей кроя швейных изделий

выполнения простейших операций по пошиву изделий из разных материалов

умеет:

– выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;

– контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;

– ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;

– регулировать натяжения нитей и частоты строчки;

– рационально организовать рабочее место;

– соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;

– соблюдать требования безопасности труда.

знает:

– методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;

– назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;

– номера игл;

– правила закрепления нитей;

– смены шпуль;

– регулирования натяжения нитей и частоты строчки;

– правила рациональной организации рабочего места;

– правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;

– требования безопасности труда.

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

Должен знать: методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства материалов; устройство обслуживаемых машин.

Итоговая аттестация: Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится образовательным учреждением для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по соответствующим профессиям рабочих.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках. Экзамен проводится с использованием экзаменационных билетов, разработанных в образовательном учреждении на основе утвержденной программы. Состав квалификационной комиссии утверждается приказом директора. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Итоговый документ: Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 3 разряд по профессии 19601 Швея и выдается свидетельство о профессии рабочего.

2. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия — Швея Квалификация — 3-й разряд

Швея 3-го разряда **должна знать:**

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл;
- правила закрепления нитей;
- смены шпуль;
- регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

Швея 3-го разряда **должна уметь:**

- выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;
- регулировать натяжения нитей и частоты строчки;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда.

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по профессии Швея
3 разряда.

Код профессии по ОК 016-94 19601

Срок обучения 3 месяца

Рабочая квалификация: 3 разряд

| № п/п | Циклы, курсы, предметы | Форма аттестации | Итого часов | Учебные недели | |
|-----------|--|---------------------|----------------|-------------------|----------|
| | | | | 9 | 3 |
| 1. | Гуманитарный цикл | | 6 | × | × |
| 1.1. | Основы эффективного поведения на рынке труда | зачет | 6 | 6 | - |
| 2. | Общепрофессиональный цикл | | 18 | × | × |
| 2.1. | Материаловедение | зачет | 6 | 6 | - |
| 2.2. | Оборудование | зачет | 6 | 6 | - |
| 2.3. | Охрана труда | зачет | 6 | 6 | - |
| 3. | Профессиональный цикл | | 345 | × | × |
| 3.1. | Технология швейных изделий | экзамен | 42 | 42 | - |
| 3.2. | Консультации | | 3 | 3 | |
| 3.3. | Экзамен | | 6 | 6 | |
| 3.4. | Производственное обучение | × | 174 | 174 | - |
| 3.5. | Производственная практика | × | 120 | | 120 |
| | Всего за курс обучения | | 369 | × | × |
| 4. | Итоговая аттестация | | 9 | | 9 |
| 4.1. | Консультации | | 3 | - | 3 |
| 4.2. | Итоговая аттестация | к.экзамен | 6 | - | 6 |
| | ИТОГО: | | 378 | 249 | 129 |

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, дисциплинарной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для реализации дисциплин профессионального цикла предусмотрены учебные кабинеты:

- ✓ Технологии швейных изделий

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- ✓ комплект учебно-методической документации,
- ✓ наглядные пособия,
- ✓ плакаты,
- ✓ стенды,
- ✓ посадочные места по количеству учащихся,
- ✓ аудиторные столы;
- ✓ рабочее место преподавателя (стол письменный, стул),
- ✓ доска аудиторная.

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебной мастерской.

Оборудование учебной мастерской и рабочих мест мастерской:

Швейные машины

- ✓ Швейная машина "TYPE SPECIAL" S-F01/8700H
- ✓ Швейная машина Typical GC6850 H
- ✓ Швейная машина SUNSIR SS-A387H

Оверлоки

- ✓ Машина краеобметочная - оверлок "Typical"GN 795 (3*5)
- ✓ Машина краеобметочная-оверлок 3-ниточный CISMA CM737

Ручной инструмент и расходные материалы

- ✓ Ножницы специальные
- ✓ Ручной инструмент (иглы, нитки, наперстки, лента сантиметровая, распарыватели и т.д.),
- ✓ Ткань, фурнитура.

Реализация программы профессиональной подготовки предполагает обязательную производственную практику. Производственная практика проводится на рабочих местах исправительного учреждения и учебной мастерской образовательного учреждения.

5. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Оценка качества освоения программы профессионального обучения включает:

- текущий контроль знаний, умений;
- промежуточную аттестацию обучающихся;
- итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний, умений

Текущий контроль знаний, умений и промежуточная аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических и практических занятий.

Формы и процедуры текущего контроля, промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями самостоятельно.

Промежуточная аттестация

По вопросам организации и проведения промежуточной аттестации обучающихся образовательное учреждение руководствуется «Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся, осваивающих программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих».

Основной формой промежуточной аттестации является экзамен и квалификационная (пробная) работа.

Экзамен как форма промежуточной аттестации проводится по дисциплине Технология швейных изделий.

Квалификационная (пробная) работа как форма промежуточной аттестации проводится по производственному обучению.

Итоговая аттестация

Итоговая аттестация включает выполнение выпускниками практической квалификационной работы.

Обязательные требования - сложность работы должна быть не ниже разряда по профессии, предусмотренного квалификационной характеристикой.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин.

После квалификационных испытаний по результатам государственной итоговой аттестации выпускникам присваивается 3-й разряд по профессии Швея.

По окончании обучения и успешной сдачи итоговой аттестации выпускник получает свидетельство о профессии рабочего установленного образца.

5.2. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Типовая, в соответствии с Положением об итоговой аттестации выпускников ФКП образовательного учреждения № 190, осваивающих программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОСНОВЫ ЭФФЕКТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ НА РЫНКЕ ТРУДА»

Профессия: 19601 «Швея»

Срок получения образования: 3 мес.

| Тема | Количество часов |
|--|------------------|
| | всего |
| 1. Рынок труда: понятие, элементы, функции и факторы, влияющие на его формирование | 1 |
| 2. Государственные программы содействия занятости населения | 1 |
| 3. Статус безработного и государственная социальная поддержка | 1 |
| 4. Принципы и способы поиска работы. | 1 |
| 5. Подготовка профессионального резюме | 1 |
| 6. Ознакомление с «Трудовым кодексом РФ» | 1 |
| Всего за курс обучения | 6 |

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОСНОВЫ ЭФФЕКТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ НА РЫНКЕ ТРУДА»**Тема 1. Рынок труда: понятие, элементы, функции и факторы влияющие на его формирование.**

Понятие "рынок труда". Виды рынка труда. Спрос и предложение на рынке труда. Заработная плата как цена труда. Занятость населения как показатель баланса спроса и предложения рабочей силы. Высвобождение рабочей силы, его причины в современной России. Безработица, рекрутинговые фирмы.

Тема 2. Государственные программы содействия занятости населения.

Понятие "вакансия на рынке труда". Закон РФ "О занятости населения в Российской Федерации".

Тема 3. Статус безработного и государственная социальная поддержка.

Порядок регистрации в центре занятости населения.

Тема 4. Принципы и способы поиска работы.

Определение понятия «профессия», современный мир профессий, тенденции в его развитии, классификация профессий. Основные виды профессий, их характеристика

Тема 5. Подготовка профессионального резюме.

Анализ информации о вакансиях. Планирование процесса трудоустройства. Подготовка профессионального резюме. Цели написания резюме. Виды и структура резюме. Ошибки при составлении резюме. Собеседование с работодателем.

Тема 6. Ознакомление с «Трудовым кодексом РФ».

Ознакомление с «Трудовым кодексом РФ». Порядок приема на работу. Трудовой договор. Понятие, содержание и подписание трудового договора (контракта). Общие права и обязанности работодателя и работника в соответствии с Трудовым кодексом РФ. Особенности прохождения испытательного срока. Процедура увольнения. Причины увольнения. Правовые аспекты увольнения с работы.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОБОРУДОВАНИЕ»Профессия (и): 19601 «Швея»

Срок получения образования: 3 мес.

| Тема | Количество часов |
|--|------------------|
| | всего |
| 1. Общее устройство швейных машин | 1 |
| 2. Машины челночного стежка | 1 |
| 3. Машины цепного стежка | 1 |
| 4. Техническое обслуживание швейных машин | 1 |
| 5. Оборудование, применяемое для влажно-тепловой обработки | 1 |
| 6. Машины краеобметочные | 1 |
| Итого | 6 |
| Всего за курс обучения | 6 |

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОБОРУДОВАНИЕ»

| № темы, урока | Содержание темы |
|---|--|
| 1. Общее устройство швейных машин | |
| 1 | Основные узлы и механизмы швейных машин |
| 2. Машины челночного стежка | |
| 2 | Швейные машины челночного стежка. Челночный стежок: процесс образования. Заправка ниток. Подбор ниток и игл. Регулировка и наладка механизмов иглы, челнока, двигателя. |
| 3. Машины цепного стежка | |
| 3 | Швейные машины цепного стежка. Процесс образования цепного стежка |
| 4. Техническое обслуживание швейных машин | |
| 4 | Причины возникновения неполадок и способы устранения |
| 5. Оборудование, применяемое для влажно-тепловой обработки | |
| 5 | Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий: утюги, прессы. Приспособления для ВТО. |
| 6. Машины краеобметочные | |
| 6 | Конструктивные особенности машин: техническая характеристика. Процесс образования краеобметочных стежков. |

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОХРАНА ТРУДА»Профессия (и): 19601 «Швея»Срок получения образования: 3 мес.

| Тема | Количество часов |
|---|------------------|
| | всего |
| 1. Введение | 1 |
| 2. Основы производственной санитарии | 2 |
| 3. Электробезопасность | 1 |
| 4. Пожарная безопасность объектов и работ | 2 |
| Итого | 6 |
| Всего за курс обучения | 6 |

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОХРАНА ТРУДА»

| № темы, урока | Содержание темы |
|--|---|
| 1. Введение | |
| 1 | Основы законодательства РФ об охране труда. |
| 2. Основы производственной санитарии | |
| 2 | Характеристика вредных производственных факторов. |
| 3 | Уровень вредных факторов. Влияние на организм человека вредных веществ. |
| 3. Электробезопасность | |
| 4 | Основные определения. Мероприятия по электробезопасности. |
| 4. Пожарная безопасность объектов и работ | |
| 5 | Требования пожарной безопасности при работе на швейных машинах. |
| 6 | Средства тушения пожаров. |

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»

Профессия (и): 19601 «Швея»

Срок получения образования: 3 мес.

| Тема | Количество часов |
|--|------------------|
| | всего |
| 1. Волокнистые материалы | 1 |
| 2. Строение и свойства тканей | 1 |
| 3. Технология ткани | 1 |
| 4. Материалы для соединения деталей одежды | 1 |
| 5. Отделочные материалы и фурнитура | 2 |
| Итого | 6 |
| Всего за курс обучения | 6 |

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»

| № темы, урока | Содержание темы |
|---|---|
| 1. Волокнистые материалы | |
| 1 | Понятие о волокне и нити. Классификация волокон. Натуральные, химические, неорганические волокна. Понятие об основных свойствах волокон: длине, прочности, упругости. |
| 2. Строение и свойства тканей | |
| 2 | Основные показатели строения ткани. Определение нитей основы и утка, определение лицевой и изнаночной сторон ткани. Ткацкие переплетения. |
| 3. Технология ткани | |
| 3 | Основные процессы производства ткани. Ткачество. Процесс выработки ткани на ткацком станке. Классификация пряжи, нитей. |
| 4. Материалы для соединения деталей одежды | |
| 4 | Нитки швейные. Ассортимент швейных ниток по виду сырья, крутке, окраске, номеру и назначению. Клеевые материалы: область применения; требования к качеству |
| 5. Отделочные материалы и фурнитура | |
| 5 | Основные виды отделочных материалов и их применение. Виды фурнитуры. |
| 6 | Подкладочные и прокладочные материалы. |

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

Профессия (и): 19601 «Швея»

Срок получения образования: 3 мес.

| Тема | Количество часов |
|---|------------------|
| | всего |
| 1. Введение. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность на предприятии. | 1 |
| 2. Ручные работы | 10 |
| 3. Машинные работы | 6 |
| 4. Влажно-тепловая обработка изделий | 7 |
| 5. Обработка деталей швейных изделий | 8 |
| 6. Технология изготовления столового и постельного белья | 6 |
| 7. Стандартизация и контроль качества изделий | 4 |
| Итого | 42 |
| Всего за курс обучения | 42 |

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

| № темы, урока | Содержание темы |
|--|---|
| 1. Введение. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность на предприятии. | |
| 1 | Сфера услуг, ее задачи. Охрана труда Электробезопасность. Пожарная безопасность. |
| 2. Ручные работы | |
| 2 | Организация ручных работ, применяемые инструменты и приспособления |
| 3 | Ручные стежки и строчки. |
| 4 | Виды ручных стежков, их применение. |
| 5 | Технические условия на выполнение ручных работ. |
| 6 | Терминология ручных работ. |
| 7 | Область применения стежков и строчек |
| 8 | Техника выполнения стежков и строчек |
| 9 | Подбор игл и ниток в зависимости от вида материала. |
| 10 | Способы крепления фурнитуры |
| 11 | Ручная штопка. Выполнение ручной штопки. |
| 3. Машинные работы | |
| 12 | Организация рабочего места при выполнении машинных операций. |
| 13 | Приемы работы на универсальной швейной машине. |
| 14 | Подбор игл и ниток соответственно обрабатываемым тканям. |
| 15 | Виды машинных стежков и строчек. |
| 16 | Терминология машинных работ. |
| 17 | Технические условия на выполнение машинных швов, их классификация. |
| 4. Влажно-тепловая обработка изделий | |
| 18 | Организация рабочего места. Оборудование, приспособления для ВТО. |
| 19 | Технические требования к выполнению операций ВТО |
| 20 | Технологические режимы ВТО. |
| 21 | Требования безопасности труда при ВТО. |
| 22 | Клеевой метод обработки и ремонта деталей одежды, и тканей. |
| 23 | Дублирование деталей на прессе. |
| 24 | ВТО деталей одежды ассортиментных групп в процессе пошива, после распарывания и чистки. |
| 5. Обработка деталей швейных изделий | |
| 25 | Детали швейных изделий и их составные части |
| 26 | Конструктивные особенности деталей швейных изделий. |
| 27 | Технические требования к обработке деталей одежды ассортиментных групп. |
| 28 | Швы, применяемые для соединения деталей |
| 29 | Правила соединения частей деталей швейного изделия |
| 30 | Способы, последовательность и прием обработки деталей швейных изделий |
| 31 | Конструктивно-декоративные элементы одежды: вытачек, складки, рельефы; их назначение; виды, приемы. |
| 32 | Виды петель в швейных изделиях. Обработка петель. |

| | |
|---|---|
| 6. Технология изготовления столового и постельного белья | |
| 33 | Виды и назначение столового и постельного белья |
| 34 | Детали кроя пододеяльников, наволочек, простыней, покрывал и т.д. |
| 35 | Технология изготовления пододеяльников, наволочек |
| 36 | Технология изготовления простыней, покрывал и т.д. |
| 37 | Виды отделок применяемых при изготовлении постельного и столового белья |
| 38 | Технология соединения отделок с основными деталями |
| 7. Стандартизация и контроль качества изделий. | |
| 39 | Сущность стандартизации; основные понятия. |
| 40 | Виды стандартов. |
| 41 | Стандарты для предприятий сферы услуг (шв. производства) |
| 42 | Формы и методы контроля качества продукции. |

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ
по профессии Швея 3 разряда.

Срок получения образования: 3 мес.

| Тема | Количество часов |
|--|------------------|
| | всего |
| 1. Вводное занятие. Инструктаж по ТБ в учебной мастерской. | 6 |
| 2. Обучение выполнению ручных стежков | 24 |
| 3. Освоение рабочих приемов при выполнении машинных работ. | 24 |
| 4. Упражнения по выполнению операций влажно- тепловой обработки. | 18 |
| 5. Обработка деталей швейных изделий | 18 |
| 6. Освоение операций по изготовлению постельного белья | 24 |
| 7. Освоение операций по изготовлению столового белья. | 30 |
| 8. Освоение операций по изготовлению нательного белья. | 24 |
| 9. Квалификационная (пробная) работа | 6 |
| Итого | 174 |
| Всего за курс обучения | 174 |

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ
по профессии Швея 3 разряда.

Срок получения образования: 3 мес.

| № темы, урока | Содержание темы |
|--|--|
| 1. Вводное занятие. Инструктаж по ТБ в учебной мастерской. | |
| 1 | Ознакомление с режимом работы учебной мастерской, оснащением рабочих мест, программой и порядком проведения производственного обучения. Инструктаж по безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в учебной мастерской. |
| 2. Обучение выполнению ручных стежков | |
| 2 | Инструктаж по организации рабочего места, безопасным условиям труда. Показ и выполнение ручных стежков (прямого, косого). |
| 3 | Показ и выполнение ручных стежков (прямого, косого, петельного). |
| 4-5 | Выполнение строчек стежками: косыми, прямыми, крестообразными, петлеобразными |
| 3. Освоение рабочих приемов при выполнении машинных работ. | |
| 6 | Инструктаж по организации рабочего места, безопасным условиям труда. Освоение приемов заправки и регулировки швейных машин, подбора игл, ниток, вставки иглы в иглодержатель швейной машины. Освоение рабочих приемов: пуска, регулировки скорости и остановки машины. |
| 7 | Выполнение машинных швов (стачного, вподгибку). |
| 8-9 | Выполнение машинных швов (двойного, окантовочного, запошивочного) |
| 4. Упражнения по выполнению операций влажно - тепловой обработки. | |
| 10 | Инструктаж по организации рабочего места, безопасным условиям труда. Ознакомление с оборудованием для влажно-тепловой обработки. Правила пользования утюгами с терморегулятором и пароувлажнителем. |
| 11 | Выполнение операций по ВТО швейных изделий |
| 12 | Выполнение операций по ВТО швейных изделий |
| 5. Обработка деталей швейных изделий | |
| 13 | Инструктаж по организации рабочего места и безопасным условиям труда. Освоение приемов обработки деталей швейного изделия (поясов, хлястиков, |

| | |
|---|---|
| | пат). |
| 14-15 | Освоение приемов обработки деталей швейного изделия (карманов). |
| 6. Освоение операций по изготовлению постельного белья | |
| 16 | Инструктаж по организации рабочего места и безопасным условиям труда Обработка выреза пододеяльника. Окантовка, обтачка с последующим настрачиванием ее. |
| 17-18 | Обработка деталей кроя простыни, покрывала. |
| 19 | Обработка деталей кроя наволочки. |
| 7. Освоение операций по изготовлению столового белья | |
| 20 | Инструктаж по ОРМ и безопасности труда. Обработка срезов деталей. |
| 21-22 | Изготовление рюшей, оборок и других видов отделок. Соединение их с основными деталями |
| 23-24 | Приемы обновления всех видов белья с применением отделочных тканей и деталей |
| 8. Освоение операций изготовления нательного белья. | |
| 25 | Инструктаж по организации рабочего места. Проверка наличия и качества кроя. Обработка швов нательного белья. Сметывание и стачивание вытачек. |
| 26 | Обработка срезов деталей нательного белья. |
| 27-28 | Обработка различных отделок и соединение их с деталями. |
| 9. Квалификационная (пробная) работа | |
| 29 | Квалификационная (пробная) работа |

**ПРИМЕРЫ РАБОТ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ПО ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
по профессии Швея 2-3 разряда.**

Примеры работ 2 разряда

1. Выполнение ручных стежков (прямого, косого, петельного).
2. Выполнение строчек стежками: косыми, прямыми, крестообразными, петлеобразными.
3. Выполнение приемов подбора игл, ниток, вставки иглы в иглодержатель, заправки, регулировки швейной машины.
4. Выполнение приемов: пуска, регулировки скорости и остановки машины.
5. Выполнение обработки различных видов петель на машинах и вручную
6. Выполнение влажно-тепловой обработки деталей изделия
7. Выполнение обработки машинных швов (запошивочного, вподгибку).
8. Обметывание срезов, швов деталей и изделий.
9. Обработка белья столового, постельного (типа простыней).
10. Соединение вешалки с деталями, изделиями.
11. Соединение подкладки, прокладки бортовых с утепляющими прокладками.
12. Соединение фурнитуры вручную с изделиями, деталями.
13. Чистка деталей изделия щеткой или химическим составом.

Примеры работ 3 разряда

Обработка:

1. Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.).
2. Низ изделия на одностороннем оверлоке (трикотажные полотна).
3. Подкладки.
4. Подкладки карманов.
5. Прокладки.
6. Узлы изделий с прокладыванием тесьмы.

Подрезка:

1. Детали верха.

Подшивание:

1. Подкладки рукавов по проймам.

Прикрепление:

1. Края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам.
2. Швы.
3. Швы к прокладкам.

Соединение:

1. Детали изделий.
2. Кромки, прокладки с деталями верха.
3. Подкладки, прокладки бортовые с утепляющими прокладками.
4. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами.
5. Спирали с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки "молния".
6. Тесьма "молния" с деталями.
7. Фурнитура вручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями.

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА ПО ТЕХНОЛОГИИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1. Организация рабочего места при выполнении ручных работ.
2. Инструмент и приспособления для ручных работ, правила пользования.
3. Ручные стежки и строчки. Размеры и виды ручных стежков.
4. Способы соединения деталей.
5. Терминология ручных работ
6. Область применения стежков и строчек.
7. Назначение стежков и строчек.
8. Техника выполнения стежков и строчек.
9. Организация рабочего места при выполнении машинных работ.
10. Приспособления для машинных работ.
11. Виды швов в изделиях.
12. Виды машинных стежков и строчек.
13. Применение машинных стежков и строчек.
14. Технические требования к машинным швам.
15. Регулировка швейных машин.
16. Техника выполнения машинных работ.
17. Организация рабочего места при ВТО.
18. Оборудование, приспособления для ВТО.
19. Требования безопасности труда при ВТО
20. Виды и назначение столового и постельного белья.
21. Технология изготовления столового и постельного белья.
22. Детали кроя пододеяльников, наволочек, простыней, покрывал и т.д.

ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКНЫХ ПРАКТИЧЕСКИХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

1. Выполнить обработку разновидностей шва вподгибку.
2. Выполнить обработку запошивочного шва.
3. Выполнить обработку разновидностей окантовочного шва.
4. Выполнить обработку двойного шва.
5. Выполнить обработку разновидностей настрочного шва.
6. Выполнить обработку разновидностей стачного шва.
7. Выполнить обработку плечевых срезов изделия
8. Выполнить обработку боковых срезов изделия
9. Выполнить влажно-тепловую обработку деталей изделия
10. Выполнить обработку деталей кроя пододеяльников
11. Выполнить обработку деталей кроя наволочек
12. Выполнить обработку деталей кроя простыней
13. Выполнить обработку деталей кроя покрывал
14. Выполнить чистку готового изделия
15. Выполнить соединение вручную фурнитуры, пуговиц без обтяжки ножки с изделием

ПЕРЕЧЕНЬ БИЛЕТОВ ДЛЯ ВЫПУСКНОГО КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**Билет № 1**

1. Технологические условия выполнения ручных работ. Терминология ручных работ.
2. Область применения стежков и строчек.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

Билет № 2

1. Виды стежков и строчек. Назначение. Техника выполнения.
2. Организация рабочего места для ручных работ и правила пользования инструментами и приспособлениями.
3. Техника безопасности при выполнении ВТО

Билет № 3

1. Ручная штопка. Назначение, виды.
2. Технологические режимы ВТО. Организация рабочего места при выполнении ВТО.
3. Техника безопасности при выполнении ручных работ

Билет № 4

1. Технические условия выполнения машинных и утюжительных работ.
2. Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки машин.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

Билет № 5

1. Организация рабочего места для машинных и утюжительных работ.
2. Приспособления для машинных работ.
3. Требования безопасности труда при ВТО

Билет № 6

1. Технология обработки плечевых срезов. Рисунок-схема, ТУ.
2. Приспособления для машинных работ.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

Билет № 7

1. Виды машинных швов. Графическое изображение и схемы машинных швов.
2. Терминология машинных и утюжительных работ.
3. Техника безопасности при выполнении ручных работ

Билет № 8

1. Технология последовательность обработки отдельных деталей белья.
2. Строение и свойства челночной строчки.
3. Требования безопасности труда при ВТО

Билет № 9

1. Технология изготовления столового белья.
2. Принцип образования двухниточного челночного стежка.
3. Техника безопасности при выполнении утюжильных работ

Билет № 10

1. Регулировка швейных машин.
2. Виды операций ВТО, применяемое оборудование.
3. Техника безопасности при выполнении ручных работ

Билет № 11

1. Виды ручных стежков, их применение.
2. Основные свойства волокон, их значение в характеристике готовых материалов.
3. Правила безопасности при работе электрическим утюгом.

Билет № 12

1. Виды и способы крепления фурнитуры.
2. Натуральные волокна растительного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Режим труда и отдыха на швейном производстве.

Билет № 13

1. Машинные швы. Виды, назначение.
2. Оборудование, приспособления для ВТО. Виды, назначение.
3. Техника безопасности при работе с отпаривателем

Билет № 14

1. Виды складок, вытачек и способы их обработки.
2. Механические свойства тканей.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

Билет № 15

1. Карманы, виды, классификация.
2. Виды приспособлений малой механизации, их назначение.
3. Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ

Билет № 16

1. Способы соединения деталей.
2. Детали кроя пододеяльников, наволочек, простыней, покрывал и т.д.
3. Техника безопасности при работе на швейной машине челночного стежка

Билет № 17

1. Назначение влажно-тепловой обработки.
2. Общая характеристика строения и свойств тканей.

3. Техника безопасности при работе с утюгом

Билет № 18

1. Способы обработки боковых срезов.
2. Виды и назначение столового и постельного белья.
3. Требования безопасности труда при ВТО

Билет № 19

1. Технические требования к машинным швам.
2. Технология изготовления столового и постельного белья.
3. Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ

Билет № 20

1. Организация рабочего места для швейных машинных работ.
2. Понятия: лицо, изнанка, основа и уток ткани, кромка.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

Билет № 21

1. Технология изготовления постельного белья (простыней, наволочек)
2. Материалы, применяемые для соединения деталей швейных изделий, требования к ним.
3. Техника безопасности при выполнении ручных работ

Билет № 22

1. Виды машинных стежков и строчек.
2. Волокна металлические и минеральные, свойства и применение.
3. Техника безопасности при работе на швейной машине челночного стежка

Билет № 23

1. Строение универсальной швейной машины.
2. Химические волокна, классификация, свойства и применение.
3. Техника безопасности при работе с утюгом

Билет № 24

1. Правила подбора игл и ниток.
2. Натуральные волокна животного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Техника безопасности при работе с раскройным ножом

Билет № 25

1. Ручные стежки и строчки. Размеры и виды ручных стежков.
2. Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация.
3. Техника безопасности при работе с ручным инструментом.