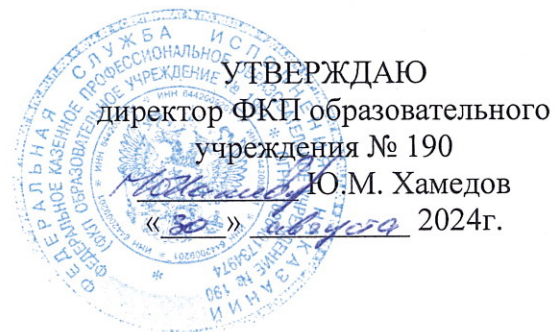


ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 190

(ФКП ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 190)

СОГЛАСОВАНО  
Протокол заседания МК  
ФКП образовательное учреждение № 190  
от « 23 » августа 2024 г. № 1  
Председатель МК С.С. Богдан

Утверждена приказом  
от « 30 » августа 2024 г. № 76



ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ –  
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

по профессии 19601Швея

Форма подготовки: очная  
Нормативный срок освоения – 5 мес.

2024 г.

Основная профессиональная образовательная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессии 19601 швеяразработана на основе примерной программы профессиональной подготовки обучающихся X–XI классов общеобразовательных учреждений по профессии «Швея», ФИРО, 2006 г.

Организация - разработчик:

Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение № 190  
Федеральной службы исполнения наказаний (ФКП образовательное учреждение № 190)

Разработчик: преподаватель Богдан С.С.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора \_\_\_\_\_ А.В. Юрк

## Аннотация программы

Основная профессиональная образовательная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея составлена на основе примерной программы профессиональной подготовки по профессии «Швея» Института развития профессионального образования Минпросвещения России, примерного учебного плана профессионального обучения в профессиональных образовательных учреждениях при исправительных колониях, утвержденного с учетом специфики предприятия, для которого ведется подготовка рабочих.

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы профессионального обучения составляют:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утверждённый приказом Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438.

3. Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 «Перечень профессий и рабочих должностей, служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Программа профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Настоящая учебная программа предусматривает подготовку рабочих по профессии 19601 Швея первой ступени квалификации со сроком обучения 5 месяцев. Количество учебных часов в неделю не превышает 30 часов, число учебных дней в неделю – 5. Количество часов производственного обучения в неделю – 18, теоретического обучения – 12 ч.

**Основная цель подготовки по программе** - подготовка квалифицированных рабочих по данной профессии в соответствии с потребностями предприятия.

**Особенности форм организации деятельности обучающихся:** теоретическое и производственное обучение на базе образовательного учреждения, производственная практика на базе предприятия – заказчика рабочих кадров по профессии «Швея», квалификационная пробная работа, квалификационный экзамен.

### **Задачи:**

- закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений по избранной профессии;
- изучение производственной технологии и технической документации;
- накопление опыта самостоятельного выполнения работ;
- приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства;
- освоение приемов работы с новейшим оборудованием и новыми технологиями;
- формирование профессионально ценных качеств (быстрота реакции, аккуратность, согласованность действий, наблюдательность, предвидеть возможные виды брака, стремление добиваться высоких результатов в работе и творческое отношение к труду).

**Нормативный срок освоения программы** – 5 месяцев (очная форма обучения).

**Квалификация выпускника:** Швея 3 разряда

**Требования к поступающим:** Обучение ведется из числа осужденных, имеющих разноуровневую подготовку, без требований к уровню образования.

**ОГЛАВЛЕНИЕ**

1. Пояснительная записка .....	4
2. Квалификационная характеристика .....	7
3. Учебный план .....	8
4. Материально-техническое обеспечение реализации профессиональной образовательной программы .....	9
5. Оценка качества освоения программы профессионального обучения .....	10
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся.....	10
5.2. Организация итоговой аттестации выпускников .....	10
Тематический план дисциплины «Основы эффективного поведения на рынке труда»	11
Программа дисциплины «Основы эффективного поведения на рынке труда» .....	12
Тематический план дисциплины «Оборудование».....	13
Программа дисциплины «Оборудование».....	14
Тематический план дисциплины «Охрана труда» .....	15
Программа дисциплины «Охрана труда».....	16
Тематический план дисциплины «Материаловедение» .....	17
Программа дисциплины «Материаловедение» .....	18
Тематический план дисциплины «Специальная технология» .....	19
Программа дисциплины «Специальная технология» .....	20
Тематический план производственного обучения .....	23
Программа производственного обучения .....	24
Примеры работ выполняемых по программе производственной практики .....	27
Перечень вопросов для экзамена по Специальной технологии.....	28
Перечень выпускных практических квалификационных работ .....	29
Перечень билетов для выпускного квалификационного экзамена.....	30

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации». Код по Перечню профессий профессиональной подготовки 19601.

Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации.

Требования к результатам освоения программы сформированы на основе квалификационных требований, предъявляемых к Швею 3 разряда.

### Структура программы профессионального обучения

Структура и содержание программы представлены:

- пояснительной запиской;
- квалификационной характеристикой;
- учебным планом;
- тематическими планами и программами дисциплин теоретического обучения;
- тематическим планом производственного обучения.
- условиями реализации профессиональной образовательной программы
- системой оценки качества освоения программы профессионального обучения.

В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

Учебный план содержит:

гуманитарный цикл,  
 общетехнический цикл,  
 профессиональный цикл,  
 практическое обучение.

**Гуманитарный цикл** предполагает изучение следующих дисциплин:

*Основы эффективного поведения на рынке труда*

Предметы, раскрывающие теоретические основы профессиональной деятельности, носят общетехнический характер.

**Общетехнический цикл** предполагает изучение следующих дисциплин:

*Охрана труда*

*Оборудование*

*Основы конструирования и моделирования одежды*

*Материаловедение*

В тематических планах по каждому учебному предмету раскрывается последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по разделам и темам.

В программе учебного предмета приводится содержание предмета с учетом требований к результатам освоения в целом программы подготовки по профессии Швея.

**Профессиональный цикл** состоит из специальной дисциплины (Специальная технология), учебной практики (производственного обучения) и производственной практики.

Программа профессионального цикла составлена с учетом специфики базового предприятия, которая обеспечивает формирование профессиональных знаний и умений в соответствии с требованиями квалификационных характеристик и заказчика на подготовку кадров, учитывая жизненный опыт обучающихся, их образовательную и профессиональную подготовку, предусматривает возможность сочетания производственного обучения с производственным трудом.

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у обучающихся практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики. Производственное обучение проходит в учебной мастерской образовательного учреждения под руководством мастера производственного обучения.

Целью производственного обучения является подготовка будущего рабочего к самостоятельной высокопроизводительной работе на предприятии.

Задачами производственного обучения являются:

- закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений по избранной профессии;
- изучение производственной технологии и технической документации;
- накопление опыта самостоятельного выполнения работ;
- приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства;
- освоение приемов работы с оборудованием и новыми технологиями;
- формирование профессионально ценных качеств (быстрота реакции, аккуратность, согласованность действий, наблюдательность, предвидеть возможные виды брака, стремление добиваться высоких результатов в работе и творческое отношение к труду).

Практика проводится в 2 этапа: обучение в учебных мастерских (производственное обучение) и обучение на предприятии (производственная практика). Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий, согласно квалификационной характеристики.

При изучении вопросов безопасности обслуживания оборудования особое внимание обращено на твердое освоение и неукоснительное выполнение обучающимися всех правил безопасности.

Перед началом производственного обучения, а также каждой темы или нового вида работ обучающиеся проходят инструктаж по безопасности труда. Перед выходом на производственное обучение и практику в обязательном порядке проверяются знания обучающихся по правилам безопасности труда. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Требования к условиям реализации программы представлены требованиями к организации учебного процесса, учебно-методическому и кадровому обеспечению подготовки портных.

Требования к организации учебного процесса:

- учебные группы по подготовке портных создаются численностью как правило, не превышающей 25 человек;
- учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий;
- теоретическое и практическое обучение проводятся в учебном кабинете (мастерской) с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки швей.

Срок получения профессиональной подготовки в очной форме обучения составляет 20 недель, в том числе:

Обучение по дисциплинам	5 нед.
Учебная практика	9 нед.
Производственная практика	5 нед.
Аттестация	1 нед.

Итого	20 нед.
-------	---------

**Результат обучения:**

**выпускник имеет практический опыт:**

проверки наличия деталей кроя швейных изделий

выполнения простейших операций по пошиву изделий из разных материалов

**умеет:**

– выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;

– контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;

– ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;

– регулировать натяжения нитей и частоты строчки;

– рационально организовать рабочее место;

– соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;

– соблюдать требования безопасности труда.

**знает:**

– методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;

– назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;

– номера игл;

– правила закрепления нитей;

– смены шпуль;

– регулирования натяжения нитей и частоты строчки;

– правила рациональной организации рабочего места;

– правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;

– требования безопасности труда.

**Характеристика работ.** Выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

**Должен знать:** методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства материалов; устройство обслуживаемых машин.

**Итоговая аттестация:** Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится образовательным учреждением для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по соответствующим профессиям рабочих.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках. Экзамен проводится с использованием экзаменационных билетов, разработанных в образовательном учреждении на основе утвержденной программы. Состав квалификационной комиссии утверждается приказом директора. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

**Итоговый документ:** Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 3 разряд по профессии 19601 Швея и выдается свидетельство о профессии рабочего.

## 2. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### **Профессия — Швея Квалификация — 3-й разряд**

Швея 3-го разряда **должна знать:**

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл;
- правила закрепления нитей;
- смены шпуль;
- регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

Швея 3-го разряда **должна уметь:**

- выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;
- регулировать натяжения нитей и частоты строчки;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда.



**3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по профессии Швея  
3 разряда.

Код профессии по ОК 016-94 19601

Срок обучения 5 месяцев

Рабочая квалификация: 3 разряд

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Форма аттестации	Итого часов	Учебные недели	
				14	6
<b>1.</b>	<b>Гуманитарный цикл</b>		<b>24</b>	×	×
1.1.	Основы эффективного поведения на рынке труда		24	24	-
<b>2.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>42</b>	×	×
2.1.	Материаловедение		12	12	-
2.2.	Оборудование		8	8	-
2.3.	Основы конструирования и моделирования одежды		14	14	-
2.4.	Охрана труда		8	8	-
<b>3.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>573</b>	×	×
3.1.	Специальная технология	экзамен	78	78	-
3.2.	Консультации		3	3	-
3.3.	Экзамен		6	6	-
3.2.	Производственное обучение	×	270	270	-
3.3.	Производственная практика	×	216	-	216
	Всего за курс обучения		<b>639</b>	×	×
<b>4.</b>	<b>Итоговая аттестация</b>				
	Консультации		3	-	3
	Квалификационный экзамен		6	-	6
	<b>ИТОГО:</b>		<b>648</b>		

#### 4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, дисциплинарной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для реализации дисциплин профессионального цикла предусмотрены учебные кабинеты:

- ✓ Технологии швейных изделий

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- ✓ комплект учебно-методической документации,
- ✓ наглядные пособия,
- ✓ плакаты,
- ✓ стенды,
- ✓ посадочные места по количеству учащихся,
- ✓ аудиторные столы;
- ✓ рабочее место преподавателя (стол письменный, стул),
- ✓ доска аудиторная.

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебной мастерской.

Оборудование учебной мастерской и рабочих мест мастерской:

*Швейные машины*

- ✓ Швейная машина "TYPE SPECIAL" S-F01/8700H
- ✓ Швейная машина Typical GC6850 H
- ✓ Швейная машина SUNSIR SS-A387H

*Оверлоки*

- ✓ Машина краеобметочная - оверлок "Typical"GN 795 (3\*5)
- ✓ Машина краеобметочная-оверлок 3-ниточный CISMA CM737

*Ручной инструмент и расходные материалы*

- ✓ Ножницы специальные
- ✓ Ручной инструмент (иглы, нитки, наперстки, лента сантиметровая, распарыватели и т.д.),
- ✓ Ткань, фурнитура.

Реализация программы профессиональной подготовки предполагает обязательную производственную практику. Производственная практика проводится на рабочих местах исправительного учреждения и учебной мастерской образовательного учреждения.

## 5. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

### 5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Оценка качества освоения программы профессионального обучения включает:

- текущий контроль знаний, умений;
- промежуточную аттестацию обучающихся;
- итоговую аттестацию обучающихся.

#### **Текущий контроль знаний, умений**

Текущий контроль знаний, умений и промежуточная аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических и практических занятий.

Формы и процедуры текущего контроля, промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями самостоятельно.

#### **Промежуточная аттестация**

По вопросам организации и проведения промежуточной аттестации обучающихся образовательное учреждение руководствуется «Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся, осваивающих программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих».

Основной формой промежуточной аттестации является экзамен и квалификационная (пробная) работа.

**Экзамен** как форма промежуточной аттестации проводится по дисциплине Технология швейных изделий.

**Квалификационная (пробная) работа** как форма промежуточной аттестации проводится по производственному обучению.

#### **Итоговая аттестация**

Итоговая аттестация включает выполнение выпускниками практической квалификационной работы.

Обязательные требования - сложность работы должна быть не ниже разряда по профессии, предусмотренного квалификационной характеристикой.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин.

После квалификационных испытаний по результатам государственной итоговой аттестации выпускникам присваивается 3-й разряд по профессии Швея.

По окончании обучения и успешной сдачи итоговой аттестации выпускник получает свидетельство о профессии рабочего установленного образца.

### 5.2. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Типовая, в соответствии с Положением об итоговой аттестации выпускников ФКП образовательного учреждения № 190, осваивающих программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОСНОВЫ ЭФФЕКТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ НА РЫНКЕ ТРУДА»**

Профессия: 19601 «Швея»

Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Рынок труда: понятие, элементы, функции и факторы, влияющие на его формирование	1
2. Государственные программы содействия занятости населения	1
3. Статус безработного и государственная социальная поддержка	1
4. Принципы и способы поиска работы.	1
5. Подготовка профессионального резюме	1
6. Ознакомление с «Трудовым кодексом РФ»	1
<b>Всего за курс обучения</b>	<b>24</b>

**ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОСНОВЫ ЭФФЕКТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ НА РЫНКЕ ТРУДА»****Тема 1. Рынок труда: понятие, элементы, функции и факторы влияющие на его формирование.**

Понятие "рынок труда". Виды рынка труда. Спрос и предложение на рынке труда. Заработная плата как цена труда. Занятость населения как показатель баланса спроса и предложения рабочей силы. Высвобождение рабочей силы, его причины в современной России. Безработица, рекрутинговые фирмы.

**Тема 2. Государственные программы содействия занятости населения.**

Понятие "вакансия на рынке труда". Закон РФ "О занятости населения в Российской Федерации".

**Тема 3. Статус безработного и государственная социальная поддержка.**

Порядок регистрации в центре занятости населения.

**Тема 4. Принципы и способы поиска работы.**

Определение понятия «профессия», современный мир профессий, тенденции в его развитии, классификация профессий. Основные виды профессий, их характеристика

**Тема 5. Подготовка профессионального резюме.**

Анализ информации о вакансиях. Планирование процесса трудоустройства. Подготовка профессионального резюме. Цели написания резюме. Виды и структура резюме. Ошибки при составлении резюме. Собеседование с работодателем.

**Тема 6. Ознакомление с «Трудовым кодексом РФ».**

Ознакомление с «Трудовым кодексом РФ». Порядок приема на работу. Трудовой договор. Понятие, содержание и подписание трудового договора (контракта). Общие права и обязанности работодателя и работника в соответствии с Трудовым кодексом РФ. Особенности прохождения испытательного срока. Процедура увольнения. Причины увольнения. Правовые аспекты увольнения с работы.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОБОРУДОВАНИЕ»**

Профессия (и): 19601 «Швея»

Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Вводная часть	1
2. Общее устройство швейных машин	1
3. Машины челночного стежка	1
4. Электротехническая характеристика швейных машин	1
5. Приспособление малой механизации	1
6. Техническое обслуживание швейных машин	1
7. Оборудование, применяемое для влажно-тепловой обработки	1
8. Швейные машины цепного стежка	1
<b>Итого</b>	<b>8</b>
<b>Всего за курс обучения</b>	<b>8</b>

## ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОБОРУДОВАНИЕ»

№ темы, урока	Содержание темы
<b>1. Вводная часть</b>	
1	Механизация процессов производства швейных изделий. Классификация швейных машин.
<b>2.Общее устройство швейных машин.</b>	
2	Основные узлы и механизмы швейных машин.
<b>3. Машины челночного стежка</b>	
3	Швейные машины челночного стежка. Челночный стежок: процесс образования. Заправка ниток. Подбор игл и ниток в зависимости от ткани.
<b>4. Электротехническая характеристика швейных машин</b>	
4	Индивидуальный привод к швейной машине.
<b>5. Приспособления малой механизации</b>	
5	Приспособления малой механизации на швейных машинах для технологической обработки деталей изделий.
<b>6. Техническое обслуживание швейных машин</b>	
6	Неисправности в работе швейных машин. Смазка швейных машин.
<b>7. Оборудование, применяемое для влажно-тепловой обработки.</b>	
7	Оборудование для клеевого соединения деталей.
<b>8. Швейные машины цепного стежка</b>	
8	Машины краеобметочные. Процесс образования краеобметочных стежков. Стачивающе-обметочные машины.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОХРАНА ТРУДА»**Профессия (и): 19601 «Швея»Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Организация охраны труда	1
2. Аварийно-химические опасные вещества	1
3. Пожарная безопасность (П.Б.)	2
4. Техника безопасности (Т.Б.)	3
5. Электробезопасность	1
<b>Итого</b>	<b>8</b>
<b>Всего за курс обучения</b>	<b>8</b>



## ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОХРАНА ТРУДА»

№ темы, урока	Содержание темы
<b>1. Организация охраны труда</b>	
1	Основные разделы трудового законодательства. Создание нормативных условий труда. Обязанности администрации и рабочее расследование несчастных случаев. Причины травматизма. Компенсация за вредность.
<b>2. Аварийно-химические опасные вещества</b>	
2	АХОВ Сероводород. Т.З.С. АХОВ ртуть, карбофос. АХОВ сероводород, аммиак. АХОВ серная кислота, сода. АХОВ хлор, окись углерода. АХОВ фенол. Меры безопасности.
<b>3. Пожарная безопасность (П.Б.)</b>	
3	Основные определения по П.Б. классификация объектов по П.Б.
4	Средства тушения пожара. Автоматические установки П.Б. территорий. П.Б. помещений. План эвакуации. Эвакуация из училища.
<b>4. Техника безопасности (Т.Б.)</b>	
5	Организация рабочего места Т.Б. при работе с инструментом. Спецодежда, спецобувь. Т.Б. при работе с электроинструментом.
6	Индивидуальные средства защиты. Коллективные средства защиты.
7	Т.Б. при работе на шв. машинах с эл. приводом.
<b>5. Электробезопасность</b>	
8	Основные определения. Мероприятия по электробезопасности. Причины поражения электрическим током. Ответственность за электробезопасность.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»**Профессия (и): 19601 «Швея»Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
1. Вводная часть	1
2. Волокнистые материалы	1
3. Технология ткани	2
4. Строение и свойства тканей	1
5. Сортность и ассортимент тканей	1
6. Трикотажные материалы	1
7. Материалы для соединения деталей одежды	2
8. Отделочные материалы и фурнитура	2
9. Уход за швейными материалами и изделиями, хранение.	1
<b>Итого</b>	<b>12</b>
<b>Всего за курс обучения</b>	<b>12</b>

## ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»

№ темы, урока	Содержание темы
<b>1. Вводная часть</b>	
1	Задачи предмета, его содержание и связь с другими дисциплинами. Материалы, применяемые для изготовления одежды.
<b>2. Волокнистые материалы</b>	
2	Понятие о волокне и нити
<b>3. Технология ткани</b>	
3	Основные процессы производства ткани. Классификация пряжи, нитей. Свойства тканей и нитей
4	Ассортимент тканей по видам волокон.
<b>4. Строение и свойства тканей</b>	
5	Основные показатели строения ткани. Определение нитей основы, определение лицевой и изнаночной сторон ткани.
<b>5. Сортность и ассортимент тканей</b>	
6	Ткачество. Процесс выработки ткани на ткацком станке. Ткацкие переплетения. Дефекты тканей.
<b>6. Трикотажные материалы</b>	
7	Общие сведения о производстве трикотажа
<b>7. Материалы для соединения деталей одежды</b>	
8	Нитки швейные. Ассортимент швейных ниток по виду сырья, крутке, окраске, номеру и назначению.
9	Клеевые материалы: область применения; требования к качеству.
<b>8. Отделочные материалы и фурнитура</b>	
10	Основные виды отделочных материалов и их применение.
11	Подкладочные и прокладочные материалы.
<b>9. Уход за швейными материалами и изделиями, хранение.</b>	
12	Требование к хранению пошивочных материалов, готовых изделий.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ»**

Профессия (и): 19601 «Швея»

Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Введение	1
2. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность.	3
3. Ручные работы	12
4. Машинные работы	11
5. Влажно-тепловая обработка изделий	9
6. Обработка деталей швейных изделий	10
7. Технология изготовления столового и постельного белья.	6
8. Технология изготовления нательного белья.	8
9. Технология обновления и ремонта нательного, столового и постельного белья.	13
10. Стандартизация и контроль качества изделий.	5
Итого	78
<b>Всего за курс обучения</b>	<b>78</b>

**ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ»**

<b>№ темы, урока</b>	<b>Содержание темы</b>
<b>1. Введение</b>	
1	Сфера услуг, ее задачи.
<b>2. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность.</b>	
2	Охрана труда.
3	Электробезопасность.
4	Пожарная безопасность.
<b>3. Ручные работы</b>	
5	Организация ручного рабочего места, инструмент и приспособления, правила пользования
6	Ручные стежки и строчки
7	Размеры и виды ручных стежков
8	Способы соединения деталей
9	Назначение стежков и строчек
10	Техника выполнения стежков и строчек
11	Ручная штопка
12	Выполнение ручной штопки.
13	Терминология ручных работ
14	Область применения стежков и строчек
15	Техника выполнения стежков и строчек
16	Ручные стежки и строчки
<b>4. Машинные работы</b>	
17	Организация рабочего места
18	Приспособление для машинных работ
19	Виды швов в изделиях
20	Регулировка машин
21	Виды машинных стежков и строчек
22	Применение машинных стежков и строчек
23	Техника выполнения машинных работ
24	Технические требования к машинным швам
25	Выполнение машинных строчек и швов
26	Виды машинного ремонта тканей
27	Технические требования к машинным швам
<b>5. Влажно-тепловая обработка изделий</b>	
28	Организация рабочего места
29	Оборудование, приспособления для ВТО
30	Технические требования к выполнению операций ВТО, технологические режимы ВТО
31	Технологические режимы ВТО
32	Требования безопасности труда при ВТО
33	Клеевой метод обработки и ремонта деталей одежды, и тканей
34	Дублирование деталей на прессе
35	ВТО деталей одежды ассортиментных групп в процессе пошива: после

	распарывания и чистки
36	Оборудования приспособления для ВТО
<b>6. Обработка деталей швейных изделий</b>	
37	Виды деталей одежды ассортиментных групп: клапаны, карманы ,пояса и др.
38	Конструктивные особенности деталей швейных изделий
39	Технические требования к обработки деталей одежды ассортиментных групп
40	Дополнительные материалы для обработки деталей швейных изделий
41	Способы, последовательность и прием обработки деталей швейных изделий
42	Конструктивно-декоративные элементы одежды; вытачки. складки, рельеф; их назначения; виды, приемы технологической обработки
43	Виды петель в швейных изделий
44	Приемы технологической обработки вытачек .складок ,рельефа
45	Обработка петель
46	Виды застежек в одежде; методы обработки
<b>7. Технология изготовления столового и постельного белья</b>	
47	Виды и назначение столового и постельного белья
48	Детали кроя пододеяльников, наволочек, простыней ,покрывали тд.
49	Технология изготовления
50	Виды отделок применяемых при изготовлении постельного и столового белья
51	Детали кроя пододеяльников, наволочек, простыней, покрывал и т.д.
52	Технология изготовления
<b>8. Технология изготовления нательного белья</b>	
53	Виды назначения нательного белья
54	Детали кроя
55	Технология изготовления распашонок, трусов, фартуков, ночных и нижних строчек
56	Технология последовательность обработки отдельных деталей белья
57	Способы обработки кокеток и соединение их основными деталями
58	Технология обработки мелких деталей.
59	Технология изготовления распашонок, трусов, фартуков, ночных и нижних строчек.
60	Виды и назначения нательного белья.
<b>9. Технология обновления и ремонта нательного, столового и постельного белья</b>	
61	Виды штопки.
62	Художественная штопка, штуковка, вплетение вставок.
63	Расшивка швов при ремонте различных изделий и материалов
64	Обновление с полным и частичным перекроем, с изменением и без изменения ассортимента
65	Обновление с частичным перекроем, без изменения ассортимента
66	Ремонт путем вклеивания, втачивания, притягивания
67	Ремонт путем настрачивания вставок, надставок, накладок на участках верха при пошиве и ремонте различных изделий
68	Основные виды ремонта белья
69	Характеристика деталей и узлов, подвергающихся износу
70	Случайные повреждения

71	Мелкий, средний и крупный ремонт; его организация
72	Технология ремонта изделий из различных материалов на машинах или вручную без разделения или с разделением труда
73	Технические условия на ремонтные работы
<b>10. Стандартизация и контроль качества изделий.</b>	
74	Сущность стандартизации; основные понятия
75	Виды стандартов
76	Стандарты для предприятий сферы услуг (шв. производство)
77	Формы и методы контроля качества продукции
78	Сущность стандартизации; основные понятия (повторение)

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**  
по профессии Швея 3 разряда.

Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в учебной мастерской.	6
2. Обучение выполнению ручных стежков	24
3. Освоение рабочих приемов на машинных работах	24
4. Упражнения по выполнению операций влажно- тепловой обработки.	6
5. Освоение приемов ручной штопки тканей, швейных и трикотажных изделий, а также чистке изделий, съема фурнитуры, отделки.	18
6. Освоение операций по изготовлению столового и постельного белья.	18
7. Освоение операций изготовления нательного белья.	24
8. Освоение приемов обновления и ремонта нательного, столового и постельного белья.	18
9. Инструктаж по охране труда, электро- и пожарной безопасности при обучении на предприятии	6
10. Изготовление всех видов белья по индивидуальным заказам. Выполнение обновления и ремонта.	42
11. Самостоятельное выполнение работ портного соответствующего уровня квалификации. Квалификационная работа.	84
<b>Итого</b>	<b>270</b>
<b>Всего за курс обучения</b>	<b>270</b>



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**  
по профессии Швея 3 разряда.

Срок получения образования: 5 мес.

№ темы, урока	Содержание темы
<b>1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда, электро - и пожарной безопасности в учебной мастерской.</b>	
1	Ознакомление с режимом работы, трудовым распорядком в учебной мастерской, оснащением рабочих мест, программой и порядком проведения производственного обучения.
<b>2. Обучение выполнению ручных стежков</b>	
2	Инструктаж по организации рабочего места, безопасным условиям труда. Показ и выполнение ручных стежков.
3	Ознакомление с инструктажами и приспособлениями для ручных работ, правилами пользования, содержания и хранения инструмента.
4	Показ и выполнение ручных стежков(прямого, косого, петельного).
5	Выполнение строчек стежками: косыми, прямыми, крестообразными, петлеобразными.
<b>3. Освоение рабочих приемов на машинных работах</b>	
6	Инструктаж по организации рабочего места безопасным условиям труда. Показ приемов освоения заправки швейных машин.
7	Освоение приемов подбора игл, ниток, вставки иглы в иглодержатель, заправки, регулировки швейной машины.
8	Ознакомление со спецмашинами в учебной мастерской
9	Освоение рабочих приемов: пуска, регулировки скорости и остановки машины.
<b>4. Упражнения по выполнению операций влажно- тепловой обработки.</b>	
10	Ознакомление с оборудованием для влажно-тепловой обработки.
<b>5. Освоение приемов ручной штопки тканей, швейных и трикотажных изделий, а также чистке изделий, съема фурнитуры, отделки.</b>	
11	Освоение приемов ручной штопки тканей, трикотажных полотен, штучных изделий с сохранение рисунка.
12	Освоение приемов ремонта изделий путем вклеивания, втачивания, притачивания.
13	Выполнение операций по очистке изделий, съему фурнитуры, отделки.
<b>6. Освоение операций по изготовлению столового и постельного белья.</b>	
14	Инструктаж по организации рабочего места и безопасным условиям труда.
15	Обработка выреза пододеяльника. Окантовка, обтачка с последующим настрачиваем ее.

16	Изготовление рюшей, оборок и других видов отделок. Соединение их с основными деталями.
<b>7. Освоение операций изготовления нательного белья.</b>	
17	Инструктаж по организации рабочего места
18	Обработка срезов деталей
19	Обработка деталей тесьмой, лентой, кружевом.
20	Детали с кокетками. Обработка кокеток различной формы.
<b>8. Освоение приемов обновления и ремонта нательного, столового и постельного белья.</b>	
21	Инструктаж по ОРМ и безопасности труда
22	Приемы обновления всех видов белья с применением отделочных тканей и деталей с изменением размера изделий
23	Замена воротника. Обработка воротника и соединение его с горловиной.
<b>9. Инструктаж по охране труда, электро- и пожарной безопасности при обучении на предприятии</b>	
24	Инструктаж по охране труда, электро- и пожарной безопасности при обучении на предприятии
<b>10. Изготовление всех видов белья по индивидуальным заказам. Выполнение обновления и ремонта.</b>	
25	Инструктаж по ОРМ и безопасности труда.
26	Обработка края простыни, покрывала, скатерти, салфетки.
27	Обработка наволочки двойным швом. Обработка срезов деталей
28	Обработка кокеток различной формы
29	Замена воротника. Обработка воротника и соединение его с горловиной.
30	Обработка наволочки двойным швом. Обработка срезов деталей (повторение)
31	Ремонт воротников: изменение фасона, уменьшение размера.
<b>11. Самостоятельное выполнение работ портного соответствующего уровня квалификации. Квалификационная работа.</b>	
32	Инструктаж по ОРМ и безопасности труда.
33	Освоение приемов ручной штопки тканей, трикотажных полотен.
34	Определение и способы исправления дефектов при машинных работ.
35	Обработка выреза пододеяльника окантовкой, обтачкой с последующим прострачиванием.
36	Обработка деталей, лентой, кружевом.
37	Обработка горловины в изделиях без воротника и застежки. Обработка воротников и соединение с их горловиной.
38	Обработка рукавов и соединение с их горловиной.

39	Обработка низа изделия. Окончательная ВТО.
40	Выполнение работ по ремонту и обновлению столового и постельного белья.
41	Ремонт застежки, планки, кокетки, изменение длины и ширины изделия
42	Соединение плечевых и боковых срезов
43	Обработка горловины в изделиях без воротника и застежки. Обработка воротников и соединение их с горловиной (повторение)
44	Квалификационная (пробная) работа
45	Квалификационная (пробная) работа

**ПРИМЕРЫ РАБОТ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ПО ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
по профессии Швея 2-3 разряда.**

**Примеры работ 2 разряда**

1. Выполнение ручных стежков (прямого, косого, петельного).
2. Выполнение строчек стежками: косыми, прямыми, крестообразными, петлеобразными.
3. Выполнение приемов подбора игл, ниток, вставки иглы в иглодержатель, заправки, регулировки швейной машины.
4. Выполнение приемов: пуска, регулировки скорости и остановки машины.
5. Выполнение обработки различных видов петель на машинах и вручную
6. Выполнение влажно-тепловой обработки деталей изделия
7. Выполнение обработки машинных швов (запошивочного, вподгибку).
8. Обметывание срезов, швов деталей и изделий.
9. Обработка белья столового, постельного (типа простыней).
10. Соединение вешалки с деталями, изделиями.
11. Соединение подкладки, прокладки бортовых с утепляющими прокладками.
12. Соединение фурнитуры вручную с изделиями, деталями.
13. Чистка деталей изделия щеткой или химическим составом.

**Примеры работ 3 разряда**

***Обработка:***

1. Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.).
2. Низ изделия на одностороннем оверлоке (трикотажные полотна).
3. Подкладки.
4. Подкладки карманов.
5. Прокладки.
6. Узлы изделий с прокладыванием тесьмы.

***Подрезка:***

1. Детали верха.

***Подшивание:***

1. Подкладки рукавов по проймам.

***Прикрепление:***

1. Края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам.
2. Швы.
3. Швы к прокладкам.

***Соединение:***

1. Детали изделий.
2. Кромки, прокладки с деталями верха.
3. Подкладки, прокладки бортовые с утепляющими прокладками.
4. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами.
5. Спирали с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки "молния".
6. Тесьма "молния" с деталями.
7. Фурнитура вручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями.

**ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ**

1. Организация рабочего места при выполнении ручных работ.
2. Инструмент и приспособления для ручных работ, правила пользования.
3. Ручные стежки и строчки. Размеры и виды ручных стежков.
4. Способы соединения деталей.
5. Терминология ручных работ
6. Область применения стежков и строчек.
7. Назначение стежков и строчек.
8. Техника выполнения стежков и строчек.
9. Организация рабочего места при выполнении машинных работ.
10. Приспособления для машинных работ.
11. Виды швов в изделиях.
12. Виды машинных стежков и строчек.
13. Применение машинных стежков и строчек.
14. Технические требования к машинным швам.
15. Регулировка швейных машин.
16. Техника выполнения машинных работ.
17. Организация рабочего места при ВТО.
18. Оборудование, приспособления для ВТО.
19. Требования безопасности труда при ВТО
20. Виды и назначение столового и постельного белья.
21. Технология изготовления столового и постельного белья.
22. Детали кроя пододеяльников, наволочек, простыней, покрывал и т.д.

**ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКНЫХ ПРАКТИЧЕСКИХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ**

1. Выполнить обработку разновидностей шва вподгибку.
2. Выполнить обработку запошивочного шва.
3. Выполнить обработку разновидностей окантовочного шва.
4. Выполнить обработку двойного шва.
5. Выполнить обработку разновидностей настрочного шва.
6. Выполнить обработку разновидностей стачного шва.
7. Выполнить обработку плечевых срезов изделия
8. Выполнить обработку боковых срезов изделия
9. Выполнить влажно-тепловую обработку деталей изделия
10. Выполнить обработку деталей кроя пододеяльников
11. Выполнить обработку деталей кроя наволочек
12. Выполнить обработку деталей кроя простыней
13. Выполнить обработку деталей кроя покрывал
14. Выполнить чистку готового изделия
15. Выполнить соединение вручную фурнитуры, пуговиц без обтяжки ножки с изделием

**ПЕРЕЧЕНЬ БИЛЕТОВ ДЛЯ ВЫПУСКНОГО КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА****Билет № 1**

1. Технологические условия выполнения ручных работ. Терминология ручных работ.
2. Область применения стежков и строчек.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

**Билет № 2**

1. Виды стежков и строчек. Назначение. Техника выполнения.
2. Организация рабочего места для ручных работ и правила пользования инструментами и приспособлениями.
3. Техника безопасности при выполнении ВТО

**Билет № 3**

1. Ручная штопка. Назначение, виды.
2. Технологические режимы ВТО. Организация рабочего места при выполнении ВТО.
3. Техника безопасности при выполнении ручных работ

**Билет № 4**

1. Технические условия выполнения машинных и утюжительных работ.
2. Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки машин.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

**Билет № 5**

1. Организация рабочего места для машинных и утюжительных работ.
2. Приспособления для машинных работ.
3. Требования безопасности труда при ВТО

**Билет № 6**

1. Технология обработки плечевых срезов. Рисунок-схема, ТУ.
2. Приспособления для машинных работ.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

**Билет № 7**

1. Виды машинных швов. Графическое изображение и схемы машинных швов.
2. Терминология машинных и утюжительных работ.
3. Техника безопасности при выполнении ручных работ

**Билет № 8**

1. Технология последовательность обработки отдельных деталей белья.
2. Строение и свойства челночной строчки.
3. Требования безопасности труда при ВТО

**Билет № 9**

1. Технология изготовления столового белья.
2. Принцип образования двухниточного челночного стежка.
3. Техника безопасности при выполнении утюжильных работ

**Билет № 10**

1. Регулировка швейных машин.
2. Виды операций ВТО, применяемое оборудование.
3. Техника безопасности при выполнении ручных работ

**Билет № 11**

1. Виды ручных стежков, их применение.
2. Основные свойства волокон, их значение в характеристике готовых материалов.
3. Правила безопасности при работе электрическим утюгом.

**Билет № 12**

1. Виды и способы крепления фурнитуры.
2. Натуральные волокна растительного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Режим труда и отдыха на швейном производстве.

**Билет № 13**

1. Машинные швы. Виды, назначение.
2. Оборудование, приспособления для ВТО. Виды, назначение.
3. Техника безопасности при работе с отпаривателем

**Билет № 14**

1. Виды складок, вытачек и способы их обработки.
2. Механические свойства тканей.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

**Билет № 15**

1. Карманы, виды, классификация.
2. Виды приспособлений малой механизации, их назначение.
3. Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ

**Билет № 16**

1. Способы соединения деталей.
2. Детали кроя пододеяльников, наволочек, простыней, покрывал и т.д.
3. Техника безопасности при работе на швейной машине челночного стежка

**Билет № 17**

1. Назначение влажно-тепловой обработки.
2. Общая характеристика строения и свойств тканей.



3. Техника безопасности при работе с утюгом

**Билет № 18**

1. Способы обработки боковых срезов.
2. Виды и назначение столового и постельного белья.
3. Требования безопасности труда при ВТО

**Билет № 19**

1. Технические требования к машинным швам.
2. Технология изготовления столового и постельного белья.
3. Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ

**Билет № 20**

1. Организация рабочего места для швейных машинных работ.
2. Понятия: лицо, изнанка, основа и уток ткани, кромка.
3. Техника безопасности при выполнении машинных работ

**Билет № 21**

1. Технология изготовления постельного белья (простыней, наволочек)
2. Материалы, применяемые для соединения деталей швейных изделий, требования к ним.
3. Техника безопасности при выполнении ручных работ

**Билет № 22**

1. Виды машинных стежков и строчек.
2. Волокна металлические и минеральные, свойства и применение.
3. Техника безопасности при работе на швейной машине челночного стежка

**Билет № 23**

1. Строение универсальной швейной машины.
2. Химические волокна, классификация, свойства и применение.
3. Техника безопасности при работе с утюгом

**Билет № 24**

1. Правила подбора игл и ниток.
2. Натуральные волокна животного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Техника безопасности при работе с раскройным ножом

**Билет № 25**

1. Ручные стежки и строчки. Размеры и виды ручных стежков.
2. Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация.
3. Техника безопасности при работе с ручным инструментом.