

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 190

(ФКП ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 190)

СОГЛАСОВАНО

Протокол заседания МК
ФКП образовательное учреждение № 190
от « 23 » августа 2024 г. № 1
Председатель МК С/ С.С. Богдан

Утверждена приказом
от « 30 » августа 2024 г. № 76



УТВЕРЖДАЮ
директор ФКП образовательного
учреждения № 190
Ю.М. Хамедов
« 30 » августа 20 24 г.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ –
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

по профессии 18880 Столяр-строительный

Форма подготовки: очная
Нормативный срок освоения программы – 5 мес.

2024 г.

Аннотация программы

Основная профессиональная образовательная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессии 18880 Столяр-строительный составлена на основе примерной образовательной программы Института развития профессионального образования Минпросвещения России, примерного учебного плана профессионального обучения в профессиональных образовательных учреждениях при исправительных колониях, утвержденного с учетом специфики предприятия, для которого ведется подготовка рабочих.

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы профессионального обучения составляют:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утверждённый приказом Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438;

3. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск № 51, утвержденный Постановлением Минтруда РФ от 05.03.2004 № 30.

4. Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 «Перечень профессий и рабочих должностей, служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Программа профессиональной подготовки по профессии 18880 Столяр-строительный представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Настоящая учебная программа предусматривает подготовку рабочих по профессии «Столяр-строительный» первой ступени квалификации со сроком обучения 5 месяцев. Количество учебных часов в неделю не превышает 30 часов, число учебных дней в неделю – 5.

Основная цель подготовки по программе - подготовка квалифицированных рабочих по данной профессии в соответствии с потребностями предприятия.

Особенности форм организации деятельности обучающихся: теоретическое и производственное обучение на базе образовательного учреждения, квалификационная пробная работа, квалификационный экзамен.

Задачи:

- закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений по избранной профессии;
- изучение производственной технологии и технической документации;
- накопление опыта самостоятельного выполнения работ;
- приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства;
- освоение приемов работы с новейшим оборудованием и новыми технологиями;
- формирование профессионально ценных качеств (быстрота реакции, аккуратность, согласованность действий, наблюдательность, предвидеть возможные виды брака, стремление добиваться высоких результатов в работе и творческое отношение к труду).

Нормативный срок освоения программы – 5 месяцев (очная форма обучения).

Квалификация выпускника: Столяр-строительный 2 разряда

Требования к поступающим: Обучение ведется из числа осужденных, не имеющих медицинских противопоказаний к обучению данной профессии, без требований к уровню образования.

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Пояснительная записка	5
2. Квалификационная характеристика	8
3. Учебный план	9
4. Материально-техническое обеспечение реализации профессиональной образовательной программы	10
5. Оценка качества освоения программы профессионального обучения	12
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся.....	12
5.2. Организация итоговой аттестации выпускников	12
Тематический план дисциплины «Основы эффективного поведения на рынке труда»14	
Программа дисциплины «Основы эффективного поведения на рынке труда»	15
Тематический план дисциплины «Основы электротехники»	17
Программа дисциплины «Основы электротехники»	18
Тематический план дисциплины «Охрана труда»	19
Программа дисциплины «Охрана труда».....	20
Тематический план дисциплины «Чтение чертежей»	21
Программа дисциплины «Чтение чертежей»	22
Тематический план дисциплины «Материаловедение»	23
программа дисциплины «Материаловедение»	24
Тематический план дисциплины «Специальная технология»	25
Программа дисциплины «Специальная технология»	26
Тематический план производственного обучения	29
Программа производственного обучения	30
Примеры работ выполняемых по программе производственной практики	33
Билеты для экзамена по специальной технологии.....	34
Билеты для выпускного квалификационного экзамена.....	38

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в РФ». Код по Перечню профессий профессиональной подготовки 18880.

Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации.

Требования к результатам освоения программы сформированы на основе квалификационных требований, предъявляемых к столяру-строительному.

Структура программы профессионального обучения

Структура и содержание программы представлены:

- учебным планом;
- квалификационной характеристикой;
- тематическими планами и программами дисциплин теоретического обучения;
- тематическим планом производственного обучения.

В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

Учебный план содержит:

- гуманитарный цикл,
- общетехнический цикл,
- профессиональный цикл,
- практическое обучение.

Гуманитарный цикл предполагает изучение следующих дисциплин:

Основы эффективного поведения на рынке труда

Предметы, раскрывающие теоретические основы профессиональной деятельности, носят общетехнический характер.

Общетехнический цикл предполагает изучение следующих дисциплин:

Охрана труда

Основы электротехники

Чтение чертежей

Материаловедение

В тематических планах по каждому учебному предмету раскрывается последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по разделам и темам.

В программе учебного предмета приводится содержание предмета с учетом требований к результатам освоения в целом программы подготовки столяров-строительных.

Профессиональный цикл состоит из специальной дисциплины (спецтехнологии), учебной практики (производственного обучения) и производственной практики.

Программа профессионального цикла составлена с учетом специфики базового предприятия, которая обеспечивает формирование профессиональных знаний и умений в соответствии с требованиями квалификационных характеристик и заказчика на подготовку кадров, учитывая жизненный опыт обучающихся, их образовательную и профессиональную подготовку, предусматривает возможность сочетания производственного обучения с производственным трудом.

Производственное обучение является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у обучающихся практических умений и навыков в соответствии с требованиями профессиональной характеристики. Производственное

обучение проходит в учебной мастерской образовательного учреждения под руководством мастера производственного обучения.

Целью производственного обучения является подготовка будущего рабочего к самостоятельной высокопроизводительной работе на предприятии.

Задачами производственного обучения являются:

- закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений по избранной профессии;
- изучение производственной технологии и технической документации;
- накопление опыта самостоятельного выполнения работ;
- приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства;
- освоение приемов работы с новейшим оборудованием и новыми технологиями;
- формирование профессионально ценных качеств (быстрота реакции, аккуратность, согласованность действий, наблюдательность, предвидеть возможные виды брака, стремление добиваться высоких результатов в работе и творческое отношение к труду).

Производственное обучение проводится в 2 этапа: обучение в учебных мастерских (производственное обучение) и обучение на предприятии (производственная практика). Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий, согласно квалификационной характеристики.

При изучении вопросов безопасности обслуживания оборудования особое внимание обращено на твердое освоение и неукоснительное выполнение обучающимися всех правил безопасности.

Перед началом производственного обучения, а также каждой темы или нового вида работ обучающиеся проходят инструктаж по безопасности труда. Перед выходом на производственное обучение и практику в обязательном порядке проверяются знания обучающихся по правилам безопасности труда. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Резерв учебного времени используется на изучение предметов общетехнического и профессионального циклов.

Требования к условиям реализации программы представлены требованиями к организации учебного процесса, учебно-методическому и кадровому обеспечению подготовки столяра-строительного.

Требования к организации учебного процесса:

- учебные группы по подготовке столяров-строительных создаются численностью 25 человек;
- учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий;
- теоретическое и практическое обучение проводятся в учебном кабинете с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий для подготовки столяров-строительных.

Срок получения профессиональной подготовки в очной форме обучения составляет 20 недель, в том числе:

Обучение по дисциплинам	5 нед.
Учебная практика	9 нед.
Производственная практика	5 нед.
Аттестация	1 нед.
Итого	20 нед.

Результат обучения:

Выполнение простых столярных работ.

Отбор и сортировка пиломатериалов.

Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком, продольной или поперечной распиловкой.

Обработка древесины электрифицированным инструментом и вручную.

Изготовление и установка простых столярных изделий.

Выполнение правил безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

Организация собственной деятельности, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

Анализ рабочей ситуации, осуществление текущего и итогового контроля, оценка и коррекция собственной деятельности, ответственность за результаты своей работы.

Работа в команде, эффективное общение с коллегами, руководством.

Итоговый документ: Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 2 разряд по профессии «Столяр-строительный» и выдается свидетельство о профессии рабочего установленного образца.

2. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия — столяр-строительный

Квалификация — 2-й разряд

Столяр строительный должен знать:

1. Основные свойства древесины.
2. Основные породы и пороки древесины.
3. Правила обращения с электрифицированным инструментом.
4. Виды и способы выполнения простых столярных работ.
5. Столярные соединения
6. Технические условия на изготовление столярных изделий.
7. Способы изготовления столярного клея.
8. Правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности.

Столяр строительный должен уметь:

1. Выполнять простые столярные работы.
2. Отбирать и сортировать пиломатериалы.
3. Заготавливать бруски для столярных изделий по размерам вручную с остройкой рубанком, продольной или поперечной распиловкой.
4. Обрабатывать древесину электрифицированным инструментом и вручную.
5. Изготавливать и устанавливать простые столярные изделия.
6. Выполнять правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по профессии Столяр-строительный 2 разряда.

Код профессии по ОК 016-94 18880

Срок обучения 5 месяцев

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Форма аттестации	Итого часов	Учебные недели	
				14	6
1.	Гуманитарный цикл		24	×	×
1.1.	Основы эффективного поведения на рынке труда		24	24	-
2.	Общепрофессиональный цикл		42	×	×
2.1	Чтение чертежей		12	12	-
2.2.	Основы электротехники		8	8	-
2.3	Материаловедение		14	14	-
2.4.	Охрана труда		8	8	
3.	Профессиональный цикл		564	×	×
3.1.	Специальная технология	экзамен	78	78	-
3.2.	Производственное обучение	×	270	270	-
3.3.	Производственная практика	×	216		216
	Всего за курс обучения		630	×	×
	Консультации		6		6
	Итоговая аттестация	к.экзамен	12		12
	ИТОГО:		648		

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для реализации общепрофессиональных дисциплин предусмотрены учебные кабинеты:

- ✓ Специальной технологии

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- ✓ комплект учебно-методической документации,
- ✓ наглядные пособия,
- ✓ плакаты "Безопасность труда при деревообработке",
- ✓ стенды,
- ✓ посадочные места для учащихся – 30 шт.,
- ✓ аудиторные столы – 15 шт.;
- ✓ рабочее место преподавателя (стол письменный -1 шт., стул – 1 шт.),
- ✓ доска аудиторная – 1 шт.
- ✓ светильники – 5 шт.

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебной мастерской.

Оборудование учебной мастерской и рабочих мест мастерской:

Станки

- ✓ Заточной станок
- ✓ Станок ИЭ-6009А
- ✓ Станок рейсмусовый JPM -13 CSX
- ✓ Станок фрезерный по дереву TFS-75/30
- ✓ Станок фуговально-строгальный 60 А
- ✓ Фрезер электрический ФМ-32/1900 Э

Инструмент

- ✓ Дрель электрическая МЭСУ -9 0372
- ✓ Лобзик электрический маятниковый ЛЭМ-850 Е 0370
- ✓ Машина шлифовальная вибрационная Bort BS-300N 0393
- ✓ Ножовка по дереву "Зубец" 350 мм 0380-0382
- ✓ Ножовка по дереву "Зубец" 400 мм 0373-0379
- ✓ Отвертка Expert. Ph2x150мм двухкомпонентная
- ✓ Отвертка Fusion. Ph2x200мм трехкомпонентная
- ✓ Пила дисковая ДП-140/800 "Интерскол"
- ✓ Рубанок 09
- ✓ Рубанок 0383
- ✓ Рубанок электрический РЭ - 700 1101060048
- ✓ Стамеска 0443-0445
- ✓ Стамеска 0446
- ✓ Тиски слесарные 1101060051

- ✓ Долото
- ✓ Набор резцов по дереву
- ✓ Набор стамесок
- ✓ Набор фрез
- ✓ Полотна для эл. лобзика
- ✓ Рулетка 3 м
- ✓ Стамеска
- ✓ Угольник металлический 300 мм
- ✓ Фреза пазовая с т.с.125*32*5
- ✓ Щетка сметка

Реализация программы профессиональной подготовки предполагает обязательную производственную практику. Производственная практика проводится на рабочих местах исправительного учреждения и учебной мастерской образовательного учреждения.

5. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Оценка качества освоения программы профессионального обучения включает:

- текущий контроль знаний, умений;
- промежуточную аттестацию обучающихся;
- итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний, умений

Текущий контроль знаний, умений и промежуточная аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических и практических занятий.

Формы и процедуры текущего контроля, промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями самостоятельно.

Промежуточная аттестация

По вопросам организации и проведения промежуточной аттестации обучающихся образовательное учреждение руководствуется «Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся, осваивающих профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих».

Основной формой промежуточной аттестации является экзамен и квалификационная (пробная) работа.

Экзамен как форма промежуточной аттестации проводится по дисциплине специальная технология.

Квалификационная (пробная) работа как форма промежуточной аттестации проводится по производственному обучению.

5.2. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Итоговая аттестация типовая, в соответствии с Положением об итоговой аттестации выпускников ФКП образовательного учреждения № 190, осваивающих программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится образовательным учреждением для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по соответствующим профессиям рабочих.

Квалификационный экзамен включает в себя выпускную практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих. Обязательные требования к выпускной практической квалификационной работе - сложность работы должна быть не ниже разряда по профессии, предусмотренного квалификационной характеристикой.

Проверка теоретических знаний проводится с использованием экзаменационных билетов, разработанных в образовательном учреждении на основе утвержденной программы. Состав квалификационной комиссии утверждается приказом директора. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин.

По результатам итоговой аттестации выпускникам присваивается 2-й разряд по профессии и выдается свидетельство о профессии рабочего установленного образца.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОСНОВЫ ЭФФЕКТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ НА РЫНКЕ ТРУДА»

Профессия: 18880 «Столяр-строительный»

Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Рынок труда: понятие, элементы, функции и факторы влияющие на его формирование	2
2. Безработица и причины ее возникновения	2
3. Статус безработного и государственная социальная поддержка	2
4. Государственная программа содействия занятости населения	3
5. Принципы и способы поиска работы	2
6. Модели поиска работы для различных категорий соискателей	4
7. Обязанности работодателей при высвобождении работников	3
8. Подготовка профессионального резюме.	3
9. Тестирование	1
10. Ознакомление с Трудовым кодексом РФ	1
11. Анализ и оценка состояния рынка труда	1
Итого	24
Всего за курс обучения	24

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОСНОВЫ ЭФФЕКТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ НА РЫНКЕ ТРУДА»

№ темы, урока	Содержание темы
Тема 1. Рынок труда: понятие, элементы, функции и факторы, влияющие на его формирование.	
1	Понятие "рынок труда". Виды рынка труда. Спрос и предложение на рынке труда.
2	Заработная плата как цена труда. Занятость населения как показатель баланса спроса и предложения рабочей силы.
Тема 2. Безработица и причины ее возникновения	
3	Высвобождение рабочей силы, его причины в современной России. Безработица, рекрутинговые фирмы.
4	Понятие "вакансия на рынке труда". Федеральный закон "О занятости населения в Российской Федерации".
Тема 3. Статус безработного и государственная социальная поддержка.	
5	Порядок регистрации в центре занятости населения.
6	Меры государственной социальной поддержки
Тема 4. Государственная программа содействия занятости населения.	
7	«Активная политика занятости населения и социальная поддержка безработных граждан»
8	«Развитие институтов рынка труда»
9	«Безопасный труд»
Тема 5. Принципы и способы поиска работы.	
10	Определение понятия «профессия», современный мир профессий, тенденции в его развитии, классификация профессий.
11	Основные виды профессий, их характеристика
Тема 6. Модели поиска работы для различных категорий соискателей.	
12	Модели поиска работы для различных категорий соискателей
13	Порядок приема на работу. Понятие, содержание и подписание трудового договора (контракта).
14	Особенности прохождения испытательного срока для различных категорий работников.
15	Общие права и обязанности работодателя и работника в соответствии с Трудовым кодексом РФ.
Тема 7. Обязанности работодателей при высвобождении работников	
16	Причины увольнения. Правовые аспекты увольнения с работы.
17	Процедура увольнения.
18	Гарантии и компенсации при увольнении различных категорий работников.
Тема 8. Подготовка профессионального резюме.	

19	Анализ информации о вакансиях. Планирование процесса трудоустройства.
20	Подготовка профессионального резюме. Цели написания резюме. Виды и структура резюме. Ошибки при составлении резюме.
21	Собеседование с работодателем.
Тема 9. Тестирование.	
22	Примеры тестовых заданий в порядке собеседования.
Тема 10. Ознакомление с «Трудовым кодексом РФ».	
23	Ознакомление с Трудовым кодексом РФ. Общие положения.
Тема 11. Анализ и оценка состояния рынка труда.	
24	Анализ вакансий на региональном рынке труда. Общероссийский портал «Работа в России»

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОСНОВЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ»Профессия: 18880 «Столяр-строительный»Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Введение	2
2. Электрические цепи	2
3. Магнитное поле электрического тока.	1
4. Электрические устройства	3
Итого	8
Всего за курс	8

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОСНОВЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ»**1. Введение**

Предмет – электротехника. Задачи электрификации.

2. Электрические цепи

Электрическая цепь. Ток. Напряжение. Сопротивление. Электрические соединения: последовательные, параллельные, смешанные.

Трёхфазный ток. Соединение звездой. Соединение треугольником.

3. Магнитное поле электрического тока. Электромагнетизм.

Основные характеристики магнитного поля.

4. Электрические устройства

Общие сведения. Электроизмерительные приборы.

Трансформаторы.

Электрические машины.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ОХРАНА ТРУДА»Профессия: 18880 «Столяр-строительный»Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
Первое полугодие	
1. Организация охраны труда	1
2. Аварийно-химические опасные вещества	1
3. Пожарная безопасность (П.Б.)	1
4. Техника безопасности (Т.Б.)	4
5. Электробезопасность	1
Итого:	8
Всего за курс обучения	8

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ОХРАНА ТРУДА»**1. Организация охраны труда**

Основные разделы трудового законодательства. Создание нормативных условий труда

Обязанности администрации и рабочее расследование несчастных случаев. Причины травматизма. Компенсация за вредность.

2. Аварийно-химические опасные вещества

АХОВ Сероводород. Т.З.С. АХОВ ртуть, карбофос. АХОВ сероводород, аммиак.

АХОВ серная кислота, сода. АХОВ хлор, окись углерода. АХОВ фенол. Меры безопасности

3. Пожарная безопасность (П.Б)

Основные определения по П.Б.

Классификация объектов по П.Б

Средства тушения пожара. Автоматические установки П.Б территорий.

П.Б помещений. План П.Б. План эвакуации. Эвакуация из училища.

4. Техника безопасности (Т.Б)

Организация рабочего места Т.Б. при работе со столярным инструментом.

Индивидуальные средства защиты. Коллективные средства защиты.

Т.Б. при работе на столярных верстаках.

Т.Б. при работе на деревообрабатывающих станках.

5. Электробезопасность

Основные определения. Мероприятия по электробезопасности.

Причины поражения электрическим током. Ответственность за электробезопасность.

Влияние внешней среды на последовательность действий. Молниезащита. Защита от статического электричества.

Защитные средства. Защитные отключения. Т.Б. при работе на высоте. Первая помощь при поражении электрическим током.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «ЧТЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ»

Профессия: 18880 «Столяр-строительный»

Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
Первое полугодие	
1. Введение	1
2. Основы проекционного черчения	1
3. Сечения и разрезы	1
4. Машиностроительные чертежи	2
5. Строительные чертежи	1
6. Архитектурно- строительные чертежи	1
7. Чертежи деревянных конструкций и узлов	4
8. Графическое оформление чертежей и эскизов	1
Итого:	12
Всего за курс обучения	
	12

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «ЧТЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ»**1. Введение**

Введение в курс черчения. Основы графики. Способы проецирования. Сопряжение.

2. Основы проекционного черчения

Наглядное изображение. Вычерчивание детали. Геометрические построения. Прямоугольное проецирование. Проецирование геометрических тел. Проецирование детали. Виды.

3. Сечения и разрезы

Правила выполнения сечений. Вычерчивание детали. Чтение чертежей. Разрезы. Расположение и образование разрезов. Местные разрезы. Соединение вида и разреза. Соединение части вида и разреза. Условности. Сложные разрезы.

4. Машиностроительные чертежи

Виды изделий и конструкторских документов. Соединения деталей: классификация. Виды и назначение резьбовых соединений. Параметры резьб, изображение, обозначение и порядок выполнения. Виды и назначение неразъемных соединений. Условные обозначения и обозначения на чертежах сварных швов, пайки, склеивания. Основные понятия о зубчатых передачах. Изображения цилиндрической, конической и червячной передач.

Чертежи и эскизы деталей: понятие, классификация, правила выполнения, нанесения размеров, условных обозначений и надписей. Сборочные чертежи: состав, назначение, правила выполнения, чтения, детализирования. Основные понятия о схемах: классификация схем. Условные графические обозначения на схемах. Правила выполнения чтения схем.

5. Строительные чертежи

Содержание и виды строительных чертежей. Наименование, масштабы и маркировка строительных чертежей. Изображение на чертежах строительных материалов. Правила нанесения на строительных чертежах размеров, выносок, ссылок и технических требований.

6. Архитектурно - строительные чертежи

Назначение и виды чертежей, планов, фасадов и разрезов зданий. Условные графические изображения в планах, фасадах и разрезах зданий. Нанесение выносных размерных линий.

7. Чертежи деревянных конструкций и узлов

Назначение и виды чертежей деревянных конструкций и узлов. Классификация чертежей деревянных конструкций и чертежей.

Заготовка деревянных конструкций и чертежей. Сборка деревянных конструкций и чертежей.

Сборочные чертежи столярных изделий. Назначение сборочных чертежей столярных изделий.

Условные обозначения в сборочных чертежах столярных изделий.

Чтение чертежей на сборку и установку столярных изделий и конструкций.

8. Графическое оформление чертежей и эскизов

Понятие, виды и приемы оформления чертежей и эскизов. Назначение, классификация, особенности и приемы выполнения технического рисунка.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»Профессия: 18880 «Столяр-строительный»Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Введение	1
2. Строение дерева и древесины	1
3. Физические свойства древесины	2
4. Механические свойства древесины	3
5. Пороки древесины	4
6. Основные породы древесины	1
7. Клеи и отделочные материалы	2
Итого	14
Всего за курс	14

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»**1. Введение**

Значение и применение древесины. Использование древесины в строительстве. Применение других материалов. Охрана лесных богатств.

2. Строение дерева и древесины

Строение дерева. Части растущего дерева. Разрезы древесины. Строение ствола. Макроскопическое и микроскопическое строение древесины. Ядровые и заболонные древесные породы. Годичные слои. Сосуды. Кольцесосудистые и рассеяннососудистые породы. Смоляные ходы.

3. Физические свойства древесины

Понятие о физических свойствах древесины. Свойства внешнего вида. Влажность древесины. Усушка древесины и ее виды. Растрескивание и коробление. Теплопроводность, звукопроводность и электропроводность древесины. Плотность древесины. Зависимость плотности от пористости и влажности.

4. Механические свойства древесины

Понятие о механических свойствах древесины: прочность, твердость, деформативность, вязкость. Прочность древесины. Основные виды действия сил. Пределы прочности. Технологические свойства древесины. Твердость древесины. Способность древесины к гнучью, раскалыванию. Износостойкость древесины.

5. Пороки древесины

Понятие о пороках. Сучки, их виды и формы. Разновидности трещин. Пороки формы ствола. Пороки строения древесины Биологические и химические повреждения. Химические окраски. Дефекты обработки древесины и причины их возникновения. Инородные включения. Механические повреждения.

6. Основные породы древесины

Группы пород и их характеристики. Основные хвойные породы. Лиственные кольцесосудистые породы. Лиственные рассеяннососудистые породы. Иноземные породы.

7. Клеи и отделочные материалы

Виды, состав и основные свойства клеев. Синтетические клеи. Органические клеи. Виды отделочных покрытий. Материалы для прозрачной отделки. Материалы для непрозрачной отделки. Материалы для имитационной отделки

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ «СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ»

Профессия: 18880 «Столяр-строительный»

Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1 –е полугодие	
1. Введение	1
2. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	2
3. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на производстве	1
4. Общие сведения о зданиях и сооружениях, производстве строительных работ	1
5. Основные операции по обработке древесины	19
6. Столярные соединения	7
7. Конструкции простых столярных изделий	6
8. Деревообрабатывающие станки	6
9. Технология изготовления простых столярных изделий	26
10. Установка столярных изделий на объектах строительства	8
11. Охрана окружающей среды	1
Итого	78
Всего за курс обучения	78

ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ «СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ»

1. Введение

Значение строительной отрасли в экономике РФ. Применение современных технологий в строительстве.

2. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма

Задачи гигиены труда, производственная санитария и профилактика травматизма. Санитарные требования к помещениям. Освещение, вентиляция.

3. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на производстве

Требования безопасности труда. Изучение инструкций по безопасности труда. Основные причины травматизма на производстве. Электробезопасность. Виды поражений электрическим током. Первая помощь при поражении электрическим током. Пожарная безопасность. Основные причины пожаров в цехах и на территории.

Противопожарные средства. Правила поведения в огнеопасных местах.

4. Общие сведения о зданиях и сооружениях, производстве строительных работ

Понятие о зданиях и сооружениях, производстве строительных работ. Основные конструктивные элементы зданий. Основные сведения о строительных работах. Последовательность выполнения. Общие сведения о деревянных конструкциях, способы изготовления и монтажа.

5. Основные операции по обработке древесины

Рабочее место столяра. Устройство столярного верстака. Резание как основной способ обработки древесины. Углы резания. Способы резания древесины (в торец, вдоль и поперек волокон). Зависимость усилий резания от направления волокон и влажности древесины. Элементы инструмента. Элементы резца. Угол заточки. Угол резания.

Пиление. Назначение пиления в технологии столярных работ. Инструменты для ручного пиления древесины. Форма и элементы зубьев пил, размеры и углы зубьев пил различного назначения. Приемы выполнения операций пиления по разметке при поперечном и продольном пилении. Требования к качеству поверхности после распиливания. Назначение и величины развода зубьев пил. Инструменты для разводки и заточки пил.

Механическое пиление древесины. Устройство дисковых электрических пил. Ручные электрические пилы. Правила безопасности при работе ручными электрическими пилами. Дефекты заготовок после пиления. Причины дефектов и их устранение. Безопасность труда при пилении.

Строгание. Назначение строгания в технологии столярных работ. Виды инструментов для строгания. Виды инструментов для плоского и фигурного строгания. Требования к инструменту для строгания. Правила подготовки инструмента. Приемы строгания. Способы строгания брусков прямоугольного сечения. Требования к качеству строганных поверхностей.

Дефекты заготовок и деталей. Меры предупреждения появления дефектов и их устранение. Долбление и резание древесины стамеской. Инструмент для долбления и резания.

Подготовка долот и стамесок к работе. Правила и приемы долбления глухих и сквозных отверстий. Правила и приемы зачистки отверстий. Особенности резания древесины стамеской. Требования к качеству обработанных поверхностей. Дефекты обработанных поверхностей и их устранение.

Сверление. Назначение сверления в технологии столярных работ. Инструмент для сверления вручную. Сверла и буравы.

Правила заточки сверл. Правила и приемы сверления вертикальных и наклонных поверхностей.

Склеивание и облицовывание. Виды склеивания. Материалы, применяемые при склеивании и облицовывании.

Разновидность клеев. Подготовка древесины для склеивания.

Требования к склеиваемым поверхностям. Режим склеивания. Дефекты склеивания и их устранение. Последовательность и состав операций при ручной подготовке облицовок из шпона. Разметка из шпона. Особенности и области применения шпона. Припуски на обработку делянок шпона. Раскрой шпона вручную. Фугование кромок шпона вручную. Инструмент для раскроя шпона.

Требование к инструменту для раскроя шпона. Правила его заточки и эксплуатации.

Инструмент для фугования кромок. Требования к качеству делянок шпона.

Набор и ребросклеивание шпона. Варианты простого и фигурного набора шпона.

Транспортировка и хранение облицовок из шпона. Технология облицовывания вручную.

Применяемый инструмент и материалы для облицовывания. Дефекты облицованной поверхности и способы их устранения.

Снятие свесов при облицовке шпоном. Приемы работ. Требования к качеству работ. Безопасность труда и организация рабочего места.

Шлифование. Назначение шлифования в технологии столярных работ.

Шкурки для шлифования и их классификация. Приспособления для шлифования.

Приемы выполнения операций шлифования. Дефекты заготовок и деталей при шлифовании. Способы предупреждения и исправления дефектов.

Виды защитно-декоративных покрытий. Классификация по виду материала, технология покрытия. Требования к поверхности под отделку. Лакокрасочные материалы, используемые для отделки вручную. Особенности подготовки материала под прозрачную отделку. Особенности подготовки материала под непрозрачную отделку.

Имитационная отделка. Особенности и материалы, применяемые для имитационной отделки. Требования к качеству отделки. Дефекты, их причины и устранение. Безопасность труда при отделке.

6. Столярные соединения

Виды столярных соединений. Конструктивные части и элементы столярных соединений.

Способы соединения деревянных элементов. Виды и назначения соединений. Выработки шипов и проушин. Разметка шипов и проушин. Выработки шипов и проушин. Подготовка элементов к склеиванию. Соединения на клею. Приспособления для склеивания. Порядок и правила склеивания. Способы запрессовки деталей.

7. Конструкции простых столярных изделий.

Современные требования к столярным изделиям.

Элементы столярных изделий. Конструкции оконных блоков.

Конструкции дверных блоков. Конструкции деревянных перегородок.

Конструкция встроенной мебели. Конструкции прикроватной тумбочки и кухонного табурета. Конструкции линейных деревянных изделий

8. Деревообрабатывающие станки

Основные деревообрабатывающие станки и оборудование.

Основные и вспомогательные части деревообрабатывающих станков. Круглопильные станки. Станки продольного фрезерования.

Станки продольного фрезерования. Сверлильные и цепнодолбежные станки. Фрезерные станки. Шипорезные станки Шлифовальные станки Токарные деревообрабатывающие станки. Комбинированные станки. Механизация процессов производства.

Уход за станками. Безопасность труда при работе на станках.

9. Технология изготовления простых столярных изделий

Ознакомление с конструкциями простых столярных изделий. Основные стадии технологического процесса изготовления столярных изделий Раскрой материала, особенности раскроя для различных изделий. Сушка материала, придание деталям правильной формы. Технологический процесс изготовления необлицованных столярно-

мебельных изделий.

Правила и приемы зачистки вручную брусковых деталей.

Правила и приемы склеивания рамок, щитов, клееной фанеры и брусков.

Разбор рабочих чертежей и технологических карт на простые столярные изделия.

Технические требования к качеству столярных изделий.

Белодеревянная мебель: скамейки, табурет, тумбочка и т.д.

Конструкции и особенности белодеревянной мебели.

Конструктивные особенности рамок, щитов подвижных и неподвижных узлов мебели.

Виды соединений деталей и

узлов мебели из древесных материалов.

Виды соединений деталей щитовой мебели из ДСП и ДВП

Металлические крепления соединений

Дополнительные крепления соединений

Технологический процесс изготовления белодеревянной мебели.

Разбор рабочих чертежей и технологических карт на изготовление белодеревянной мебели.

Приемы подготовки столярных изделий к отделке.

Столярная и отделочная подготовка изделий в условиях мастерских.

Отделка изделий масляными красками и эмалями Отделка изделий нитроцеллюлозными и масляными лаками.

Отделка изделий пленочными материалами. Дефекты в отделке, их причины и устранение. Техника безопасности при работе с лакокрасочными материалами

Изготовление фрезерованных деталей

Составные части столярных изделий и узлов, поступающих на сборку. Классификация сборочных процессов. Принципы различных видов сборки.

Сборка изделий насухо и на клею. Приготовление клеевых растворов. Применение синтетических клеев.

Дефекты сборки и способы их устранения.

Организация рабочего места и безопасность труда при изготовлении столярных изделий

10. Установка столярных изделий на объектах строительства

Приемка и складирование столярных изделий в строительстве. Заготовка элементов поручней. Установка поручней с креплениями. Установка дверных блоков.

Установка оконных блоков. Установка накладных оконных и дверных приборов.

Установка плинтусов, карнизов и т.д. Установка уплотнительных шнуров.

Пристрочка элементов заполнения проемов. Организация рабочего места и безопасность труда при установке строительных изделий.

11. Охрана окружающей среды

Значение и необходимость охраны природы и окружающей среды. Рациональное использование природных ресурсов.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ
по профессии Столяр-строительный 2 разряда.

Срок получения образования: 5 мес.

Тема	Количество часов
	всего
1. Обучение в учебной мастерской	
1. Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6
2. Ознакомление с мастерской училища	6
3. Разметка измерительными инструментами и контроль точности обработки древесины	12
4. Обучение приемам, операциям и видам работ, выполняемых столяром строительным 2-го разряда	72
2. Обучение на строительном объекте	
5. Ознакомление со строительным объектом. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности.	6
6. Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента, вручную и на станках.	54
7. Установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней.	24
8. Самостоятельное выполнение работ столяра строительного 2-го разряда. Квалификационная (пробная) работа.	90
Итого за курс	270

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ
по профессии Столяр-строительный 2 разряда.

Срок получения образования: 5 мес.

1. Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских

Первичный инструктаж по ТБ. Причины травматизма. Меры предупреждения травматизма.

Причины пожаров. Правила поведения при пожарах. Средства пожаротушения. Устройство огнетушителей. Электробезопасность.

2. Ознакомление с мастерской училища

Ознакомление с мастерской училища, режимом работы, правилами внутреннего распорядка.

3. Разметка измерительными инструментами и контроль точности обработки древесины

Инструктаж по ОРМ. Изучение инструмента для разметки. Назначение и особенности разметки линейных материалов. Продольная и поперечная разметка пиломатериалов.

Разметка различных видов соединений, шипов и проушин. Контроль качества.

4. Обучение приемам, операциям и видам работ, выполняемых столяром строительным 2-го разряда

Инструктаж по технике безопасности и организации рабочего места. Ознакомление с ручными пилами. Разметка для поперечного и продольного распиливания.

Ознакомление с формами и углами зубьев пил различного назначения. Развод и заточка пил. Пиление ручными пилами вдоль, поперек волокон и под углом.

Разметка и раскрой фанеры, ДСП и ДВП с помощью ножовки.

Инструктаж по организации рабочего места. Ознакомление с ручным инструментом для строгания древесины.

Строгание плоских поверхностей. Строгание брусков и досок.

Строгание профильных поверхностей.

Заточка ножей для рубанков и фуганков. Проверка качества заточки. Виды брака при строгании и меры по устранению.

Инструктаж по организации рабочего места. Изучение инструментов для долбления. Подготовка заготовок.

Разметка и долбление сквозных и не сквозных гнезд. Зачистка гнезд. Заточка инструмента.

Инструктаж по организации рабочего места. Наглядное изучение различных видов стамесок. Разметка. Резание стамеской вдоль и поперек волокон.

Снятие фасок стамеской. Вырезание канавок. Заточка стамеской.

Инструктаж по организации рабочего места. Ознакомление с угловыми и серединными соединениями. Разметка соединений.

Изготовление концевых соединений на одинарный и двойной шип (УК -1, УК-2).

Изготовление серединных соединений (УС-1, УС-3, УС-5)

Подгонка соединений. Инструменты для подгонки. Контроль качества.

Сборка изделий без клея.

Сборка изделий на клею.

Проверка прочности склеивания. Зачистка изделий.

Организация рабочего места при отделке древесины. Зачистка и шлифование изделий.

Непрозрачная отделка древесины.

Прозрачная отделка древесины.

Облицовывание шпоном и пленочными материалами.

Ознакомление с дефектами древесины и дефектами обработки древесины. Подготовка клея, мастики и шпатлевки.

Заделка сучков, трещин, сколов и выбоин.

5. Ознакомление со строительным объектом

Вводный инструктаж по правилам безопасности труда, электробезопасности и пожарной безопасности. Ознакомление со строительным объектом.

Ознакомление с организацией труда на рабочем месте. Ознакомление с приспособлениями, механизмами и деревообрабатывающими станками.

6. Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента, вручную и на станках

Инструктаж по правилам безопасности труда и организации рабочего места.

Ознакомление с основными видами прямолинейных деталей и заготовок.

Последовательность проведения технологических операций по изготовлению прямолинейных деталей. Изучение технологических карт и чертежей.

Разметка, продольный и поперечный раскрой материала для изготовления прямолинейных изделий.

Заготовка деталей для плинтусов и наличников.

Изготовление плинтусов и наличников на деревообрабатывающих станках.

Заготовка деталей для поручней и деталей портретных рамок.

Изготовление поручней и деталей портретных рамок. Заготовка деталей подрамников для стендов и деталей щитовой перегородки.

Изготовление подрамников для стендов и щитовой перегородки.

Изготовление деталей дверной коробки. Изготовление плинтусов и наличников на деревообрабатывающих станках.

Изготовление горизонтальных, вертикальных и срединных брусков дверного полотна.

Разметка и изготовление деталей коробки оконного блока.

Разметка и изготовление деталей оконных переплетов.

Разметка и изготовление досок для покрытия полов.

Высверливание и вырезка сучков и их заделка.

Заделка трещин и вырывов в деталях шпатлевкой.

Зачистка и шлифование деталей и изделий после заделки дефектов.

Подготовка прямолинейных изделий к отделке.

Контроль качества изделий и деталей и устранение дефектов.

7. Установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с видами работ. Установка плинтусов.

Установка наличников.

Установка прямолинейных поручней.

Установка щитовой перегородки.

Постановка уплотнительного шнура в спаренных переплетах.

Установка петель на дверное полотно.

Врезка замка в дверное полотно.

Установка запорных планок и шпингалетов на дверной блок.

Установка накладных оконных приборов на оконный блок.

Установка запорных ручек и уплотнительного шнура.

Контроль качества работ и устранение дефектов.

8. Самостоятельное выполнение работ столяра строительного 2-го разряда

Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда.

Подготовка инструмента к работе.

Пиление ручными пилами вдоль и поперек волокон.
Пиление древесных материалов на деревообрабатывающих станках.
Строгание плоских поверхностей ручным инструментом.
Строгание профильных поверхностей ручным инструментом. Строгание плоских и профильных поверхностей на деревообрабатывающих станках.
Сверление отверстий перпендикулярных и наклонных к детали.
Выработка пазов на сверлильных установках.
Разметка и долбление сквозных гнезд.
Долбление несквозных гнезд.
Зачистка гнезд. Заточка инструмента.
Резание стамеской вдоль волокон.
Резание стамеской поперек волокон.
Снятие фасок. Вырезание канавок.
Изготовление концевых соединений на одинарный и двойной шип (УК-1, УК-2).
Изготовление срединных соединений (УС-1, УС-3, УС-5)
Изготовление ящичных соединений. Подгонка соединений.
Изготовление деталей дверной коробки.
Изготовление деталей дверного полотна.
Сборка деталей дверного блока без клея и на клею.
Изготовление деталей коробки оконного блока.
Изготовление деталей оконного переплета.
Сборка оконного блока без клея и на клею.
Изготовление деталей кухонного табурета и прикроватной тумбочки.
Сборка кухонного табурета и прикроватной тумбочки.
Установка оконного блока.
Установка дверного блока.
Установка накладных оконных приборов на оконный блок.
Установка петель на дверное полотно и врезка замка.
Заделка дефектных мест в изделиях.
Зачистка и шлифование деталей и изделий после заделки дефектов.
Подготовка изделий для отделочных операций (зачистка и шлифование).
Непрозрачная отделка нитро - и масляными красками и эмалями.
Прозрачная отделка лаками.
Имитационная отделка. Отделка шпоном и пленочными материалами.
Специальная отделка.
Ремонт столярного инструмента.
Реставрация изделий.
Квалификационная работа.

ПРИМЕРЫ РАБОТ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ПО ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
по профессии Столяр-строительный 2 разряда.

1. Отбор и сортировка основных видов пиломатериалов.
2. Выполнение основных приемов резания древесины. Применение измерительного и разметочного инструмента, шаблонов.
3. Выполнение разметки
4. Применение инструментов и приспособлений по назначениям. Выполнение основных операций по обработке древесины (пиление, строгание, долбление, сверление, резание стамеской и т.д.).
5. Изготовление брусков вручную для столярных изделий по размерам, с отстрожкой, продольной и поперечной распиловкой.
6. Выполнение столярных ящичных, угловых, срединных соединений. Нарращивание, сращивание, сплачивание деталей. Сборка мебели.
7. Изготовление штапиков, декоративных накладок, карнизов, плинтусов.
8. Приготовление столярного клея, подготовка поверхностей к склеиванию, склеивание панелей (в шпунт и гребень), постановка нагелей на клею, обработка клеевых соединений.
9. Облицовка столярных изделий шпоном, фанерой, декоративной пленкой.
10. Выполнение частичной и полной разборки столярных изделий (стул, стол, табурет и т.д.) с сохранением целостности деталей.
11. Выполнение сборки простых столярных изделий из готовых подогнанных деталей по чертежам и образцам с применением клея и метизов.
12. Шпаклевание и последующее шлифование дефектных мест. Нанесение лакокрасочных и защитных покрытий. Полировка.

БИЛЕТЫ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ
Профессия 18880 «Столяр строительный»

Билет № 1.

- 1.Строение дерева и древесины.
- 2.Основные стадии технологического процесса изготовления столярных изделий.
- 3.Требования безопасности к содержанию рабочего места.

Билет № 2.

- 1.Физические свойства древесины.
- 2.Виды, конструкции и назначение ручных пил.
- 3.ТБ на рабочем месте столяра.

Билет № 3.

- 1.Механические свойства древесины.
- 2.Разметка, роль и назначение разметки. Разметочные и измерительные инструменты.
- 3.ТБ при работе ручными пилами.

Билет № 4

- 1.Дефекты строения древесины.
- 2.Технологические карты на изготовление мебельных изделий.
- 3.ТБ при работе на круглопильных станках.

Билет № 5

- 1.Фигурный набор шпона.
- 2.Технология изготовления прямолинейных поручней.
- 3.Санитарные требования к рабочим помещениям.

Билет № 6

- 1.Характеристика основных хвойных пород.
- 2.Технология изготовления наличников.
- 3.Правила пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

Билет № 7

- 1.Клеи: виды и основные свойства.
- 2.Технология изготовления плинтусов на фрезерном станке.
- 3.Электробезопасность при работе на деревообрабатывающих станках.

Билет № 8

- 1.Устройство круглопильных станков, правила и приемы пиления на них.
- 2.Соединения на клею. Порядок и правила склеивания.
- 3.Требования к рабочей одежде.

Билет № 9

1. Ручные электродрели: устройство, правила и приемы работы на них.
2. Технология изготовления клееных изделий.
3. Рабочее место столяра.

Билет № 10.

1. Виды красок для непрозрачной отделки.
2. Технологический процесс фрезерования заготовок.
3. Правила пуска и остановка станка.

Билет № 11.

1. Дефекты обработки древесины.
2. Приемы сверления древесины вручную.
3. Личная гигиена рабочего.

Билет № 12.

1. Инструменты для ручного строгания.
2. Характеристика кольцесосудистых древесных пород.
3. Меры оказания первой помощи при несчастных случаях.

Билет № 13.

1. Инструменты для ручного долбления.
2. Технология долбления гнезд ручными долотами.
3. Древесная пыль и ее влияние на организм

Билет № 14.

1. Характеристика фрезерных станков.
2. Технология заделки сучков и трещин.
3. Правила безопасности при работе на деревообрабатывающих станках.

Билет № 15.

1. Характеристика деревообрабатывающих станков для раскроя древесины.
2. Виды основных столярных соединений.
3. ТБ при долблении древесины.

Билет № 16.

1. Подготовка изделий для непрозрачной отделки.
2. Характеристика рассеяносудистых лиственных пород.
3. ТБ при работе на строгальных станках.

Билет № 17.

1. Виды сушки древесины.
2. Разметка пиломатериалов. Инструменты для разметки.
3. Основные причины травматизма на деревообрабатывающих предприятиях.

Билет № 18.

1. Непрозрачная отделка. Виды красок и эмалей.
2. Классификация пиломатериалов.
3. Меры предосторожности для предупреждения проф. заболеваний в деревообрабатывающих.

Билет № 19.

1. Виды инструмента для профильного строгания.
2. Подготовка пил к работе.
3. ТБ при работе на сверлильном станке.

Билет № 20

1. Имитационная отделка. Материалы для отделки.
2. Свойства глютинового и казеинового клеев.
3. ТБ при выполнении операции пиления.

Билет № 21.

1. Факторы, влияющие на точность обработки.
2. Подготовка столярных изделий для непрозрачной отделки.
3. Электробезопасность при работе на деревообрабатывающих станках.

Билет № 22.

1. Основные требования к столярно-строительным изделиям.
2. Краткая характеристика лесопиломатериалов (брус, доска, фанера, ДСП, ДВП)
3. Пожарная безопасность в отделочных цехах.

Билет № 23.

1. Прозрачная отделка, достоинство и недостатки прозрачной отделки.
2. Понятие о точности обработки.
3. Безопасность труда на рабочем месте столяра.

Билет № 24

1. Виды угловых столярных соединений.
2. Специальная отделка поверхности древесины.
3. ТБ при работе на токарном станке.

Билет № 25

1. Виды срединных столярных соединений.
2. Устройство дверного блока.
3. ТБ при отделке древесины и изделий.

Билет № 26

1. Операции при изготовлении кухонного табурета.
2. Виды и свойства синтетических клеев.
3. ТБ при работе на шлифовальных станках.

Билет № 27

1. Химические окраски древесины.
2. Устройство оконного блока.
3. ТБ при работе на рейсмусовых станках.

Билет № 28

1. Шлифовальные материалы.
2. Инструменты для ручного сверления древесины.
3. Правила пожарной безопасности в мастерских училища.

Билет № 29

1. Металлическая фурнитура применяемая в столярных изделиях.
2. Уход за деревообрабатывающими станками.
3. Техника безопасности при работе ручными инструментами.

Билет № 30

1. Виды сушки древесины.
2. Дефекты обработки древесины. Способы предупреждения появления дефектов при строгании.
3. Санитарные требования к рабочим помещениям.

**БИЛЕТЫ ДЛЯ ВЫПУСКНОГО КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА
по профессии 18880 «Столяр строительный»**

Билет № 1

1. Какие свойства древесины и древесных материалов необходимо учитывать при отделке?
2. Классификация лесопиломатериалов.
3. Какие меры должны применяться для предупреждения проф. заболеваний в деревообрабатывающих цехах?

Билет № 2

1. Назовите покрытия по декоративным свойствам и их отличия.
2. Понятие о точности обработки.
3. Назовите причины, вызывающие загорание в отделочных цехах.

Билет № 3

1. Что такое прозрачная отделка, достоинства и недостатки прозрачной отделки.
2. Назовите свойства глютинового и казеинового клея.
3. ТБ при выполнении операции пиления.

Билет № 4

1. Назовите основные хвойные породы и их характеристику.
2. Назовите пороки строения древесины.
3. Разрешено ли в отделочных цехах применять приборы и аппараты с открытым пламенем?

Билет № 5

1. Что такое олифа?
2. Дайте характеристику кольцесосудистым лиственным породам.
3. Основные мероприятия по ТБ, проводимые ежедневно на рабочем месте.

Билет № 6

1. Что такое наполнители, для чего они предназначены?
2. Процесс сушки древесины. Способы сушки.
3. Назовите причины, вызывающие загорание в деревообрабатывающих цехах.

Билет № 7

1. Назовите природные и синтетические смолы.
2. Достоинства и недостатки различных видов сушки пиломатериалов.
3. Назовите основные требования по ТБ к рабочему инструменту.

Билет № 8

1. Что должно учитываться при определении вида отделки?
2. Назовите свойства внешнего вида древесины.
3. ТБ на рабочем месте столяра.

Билет № 9

1. Что такое непрозрачная отделка?
2. Разметка пиломатериалов. Инструменты разметки.
3. Назовите основные причины травматизма на деревообрабатывающем производстве.

Билет № 10

1. Что такое шероховатость?
2. Что такое антисептирование?
3. Назовите основные причины травматизма на рабочем месте столяра.

Билет № 11

1. Назовите основные виды покрытия и их применение при отделке.
2. Дайте характеристику инструмента для ручного пиления.
3. Какие меры должны применяться для предупреждения проф. заболеваний в деревообрабатывающих цехах?

Билет № 12

1. В чем заключается процесс грунтования?
2. Назначение и роль разметки в столярных работах.
3. ТБ на рабочем месте столяра.

Билет № 13

1. Для чего применяют шлифовальные шкурки в процессе отделки?
2. Элементы зубьев пилы, размеры и углы зубьев пил различного назначения.
3. ТБ на рабочем месте столяра.

Билет № 14

1. Какие абразивные материалы применяют для изготовления шлифовальных шкурок, паст?
2. Назовите основные древесные породы, используемые для столярно - плотничных работ.
3. Назовите причины, вызывающие загорание в отделочных цехах.

Билет № 15

1. Какие вы знаете группы лакокрасочных материалов?
2. Что такое «сращивание» и «наращивание», чем они отличаются и где применяются?
3. Как по ТБ должны храниться лакокрасочные материалы?

Билет № 16

1. Назовите группы абразивных материалов по зернистости.
2. Что такое соединение под углом?
3. Основные правила по ТБ при работе на строгальных станках.

Билет № 17

1. Назовите основные виды лаков и их характеристики.
2. Основные виды инструмента для строгания древесины.
3. ТБ на рабочем месте столяра.

Билет № 18

1. Назовите виды сушки древесины.
2. Классификация клеев, применяемых в деревообработке.
3. ТБ на рабочем месте столяра.

Билет № 19

1. Что такое специальная отделка?
2. Дайте характеристику рассеяннососудистым древесным породам.
3. ТБ при отделке древесины и изделий.

Билет № 20

1. Назовите покрытия по декоративным свойствам и их отличие.
2. Назовите виды столярных соединений.
3. Какие меры применяются для предупреждения проф.заболеваний в деревообрабатывающих цехах?

Билет № 21

1. Назовите основные требования к поверхности под отделку.
2. Назовите основные виды соединений, применяемых в деревообработке.
3. ТБ при выполнении строгальных работ.

Билет № 22

1. Особенности подготовки материалов к прозрачной отделке.
2. Дайте характеристику хвойным породам, используемым в деревообработке.
3. ТБ при выполнении операции пиления.

Билет № 23

1. Назовите основные требования к столярно-строительным изделиям.
2. Факторы, влияющие на точность обработки.
3. Древесная пыль и её влияние на организм.

Билет № 24

1. Дефекты обработки древесины, способы предупреждения появления дефектов при строгании.
2. Краткая характеристика лесопиломатериалов (брус, доска, фанера, ДСП, ДВП).
3. Безопасность труда на рабочем месте столяра.

Билет № 25

1. Дайте характеристику кольцесосудистым древесным породам.
2. Виды клеев, применяемых в столярных работах.
3. ТБ на рабочем месте столяра.

Билет № 26

1. Виды неровностей обработанных поверхностей.
2. Назовите свойства внешнего вида древесины.
3. ТБ на рабочем месте столяра.

Билет № 27

1. Виды красок для непрозрачной отделки древесины.
2. Классификация клеев, применяемых в деревообработке.
3. Электробезопасность при работе на деревообрабатывающих станках.

Билет № 28

1. Что такое имитационная отделка?
2. Инструменты, применяемые для разметки деталей.
3. ТБ при работе на деревообрабатывающих станках.

Билет № 29

1. Дефекты строения древесины.
2. Подготовка пил к работе.
3. ТБ при работе с ручными пилами.

Билет № 30

1. Особенности фигурного набора шпона.
2. Виды инструмента для профильного строгания.
3. ТБ на рабочем месте столяра.